



ПРОИЗВОДСТВО
ПРОМЫШЛЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ



ПРОИЗВОДСТВО

Наше производство оснащено всем необходимым оборудованием для резки, сварки, механической обработки и сборки изделий (в том числе крупногабаритных). Также мы имеем все необходимое для контроля качества готовой продукции.



ЛАБОРАТОРИЯ НК

Мы располагаем собственной лабораторией неразрушающего контроля с возможностью проводить ультразвуковой контроль, рентгенографию, дефектоскопию, анализ химического состава металла. Готовую продукцию мы подвергаем испытаниям пробным давлением на аттестованном гидростенде.



КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

В составе нашего предприятия имеется конструкторский отдел, специалисты которого осуществляют инжиниринг, проектирование и разработку изделий по требуемым техническим условиям. Это позволяет нам брать заказы любого уровня сложности, в том числе имеющие минимум исходных данных.



АТТЕСТАЦИИ

- ♦ Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001.
- ♦ Сертификат системы экологического менеджмента ISO 14001.
- ♦ Лицензионное программное обеспечение.
- ♦ Аттестованные дипломированные специалисты.
- ♦ Аттестованное сварочное и контрольное оборудование.
- ♦ Вся выпускаемая продукция сертифицирована.
- ♦ Аттестация под требования НАКС.

СЕРГЕЙ АВАКОВ

Генеральный директор
ООО «СТИЛСГРУПП»

«С 2013 года ООО «СтилсГрупп», поступательно развиваясь в машиностроении, достигло результатов, которыми мы гордимся. Освоен широкий ассортимент востребованной на рынке продукции высокого качества, расширен парк станочного оборудования, по некоторым позициям нам удалось закрепиться в лидерах Уральского региона и РФ. Участие в крупнейших инфраструктурных проектах России принесло нам неоценимый опыт, который мы намерены реализовать в своих ближайших проектах. Учитывая все сказанное, мы оптимистично смотрим в будущее как своего предприятия, так и страны в целом.»



ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ КОМПАНИИ

Наша компания существует с 2013 года и начинала свою деятельность с производства широкой линейки изделий - от простых металлоконструкций до сложного оборудования для предприятий топливно-энергетического комплекса, строительной индустрии, химической, нефтяной, пищевой, атомной, горно-шахтной, машиностроительной и других областей промышленности.

С 2017 года мы занимаемся производством оборудования для водоочистки и промышленной подготовки воды. За это время наша компания превратилась в одного из ключевых игроков в этой сфере в России и приняла участие в реализации многих значимых проектов, в том числе в рамках федеральной программы «Чистая вода» (проект по обеспечению всего населения Российской Федерации качественной питьевой водой, являющийся частью масштабного национального проекта «Экология»).

Мы последовательно расширяем сферу бизнеса и осваиваем новые направления, в том числе за пределами России. Одним из первых в 2023 году стартовал проект по открытию производственной площадки в городе Чирчик Ташкентской области Республики Узбекистан.

Мы постоянно работаем над расширением линейки оборудования, модернизацией и повышением надежности выпускаемой продукции, своевременно обновляем парк производственного оборудования, проводим регулярную аттестацию, обучение и повышение квалификации сотрудников.

ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Производство оборудования для систем водоочистки и промышленной подготовки воды: фильтры химводоподготовки для предприятий тепло-энергетического комплекса, деаэрационное оборудование для дегазации воды.

НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтр ФОВ - это фильтрующее устройство для осветления воды посредством ее очистки от загрязняющих частиц различной дисперсности. Осветлительные фильтры применяются как для очистки питьевой воды, так и для подготовки воды технического назначения. Фильтры ФОВ высоко востребованы на объектах тепловой энергетики (ТЭС, ТЭЦ, ГРЭС, АЭС), где они участвуют в очистке питательной воды в составе водоподготовительных установок.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Фильтр ФОВ - это насыпной фильтр механической очистки. Удаление взвешенных частиц происходит благодаря применению засыпного пористого фильтрующего материала, через который пропускается загрязненная вода. В качестве фильтрующей загрузки для аппаратов данного типа рекомендуется применять следующие засыпки: дробленый керамзит, кварцевый песок, антрацит, ОДМ-2Ф и т.д.

ИСПОЛНЕНИЯ

Мы выпускаем фильтры ФОВ с одной, двумя и тремя камерами (ФОВ1К, ФОВ2К, ФОВ3К). В фильтрах могут быть установлены любые виды распределительных устройств. Рекомендуемые типы нижних дренажно-распределительных устройств:

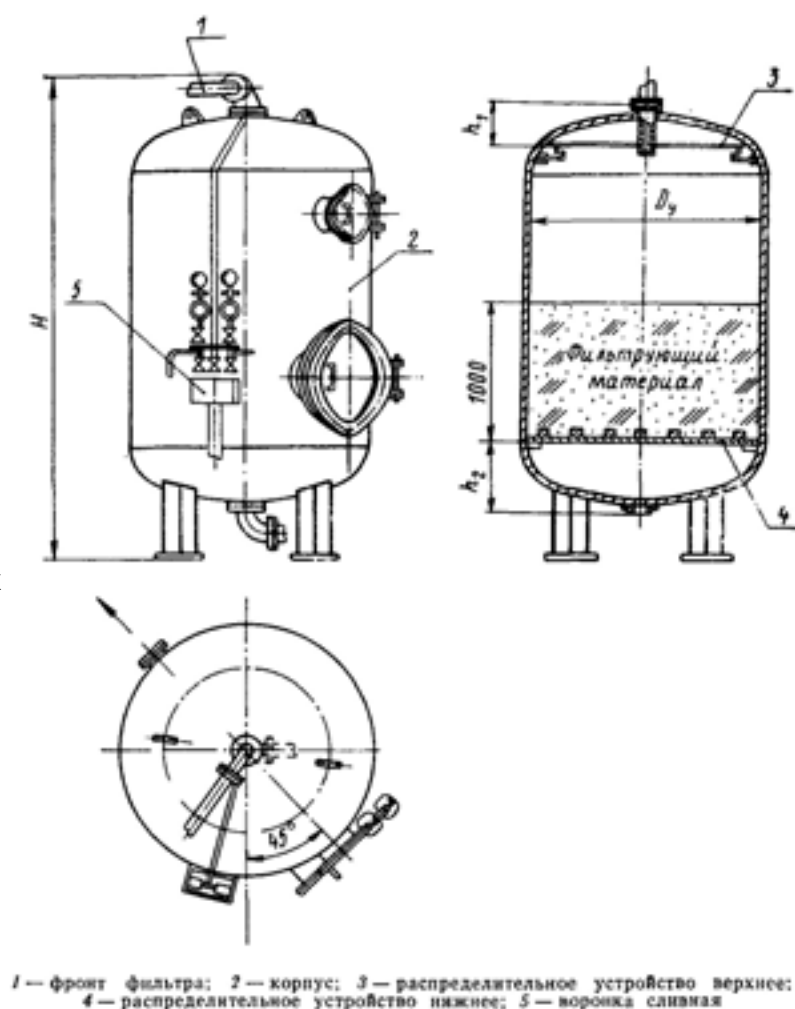
- ♦ НДРУ на бетонном основании
- ♦ НДРУ ложное дно
- ♦ НДРУ горизонтальная конструкция
- ♦ НДРУ ломаные лучи

МАТЕРИАЛЫ

На нашем производстве мы изготавливаем фильтры ФОВ для химводоочистки любого материального исполнения, основываясь на нуждах конкретного заказчика.

Внутренние сборно-распределительные устройства любой модели ФОВ всегда выпускаются из нержавеющей стали. А вот корпус фильтров может быть изготовлен из других материалов. У нас вы можете заказать фильтр ФОВ с корпусом из углеродистой, легированной или нержавеющей стали.

По мере необходимости на внутренние поверхности фильтра накладывается антикоррозийный слой – это дает возможность применять ФОВы с агрессивными средами.



ПОДРОБНЕЕ



О ФИЛЬТРАХ ФОВ

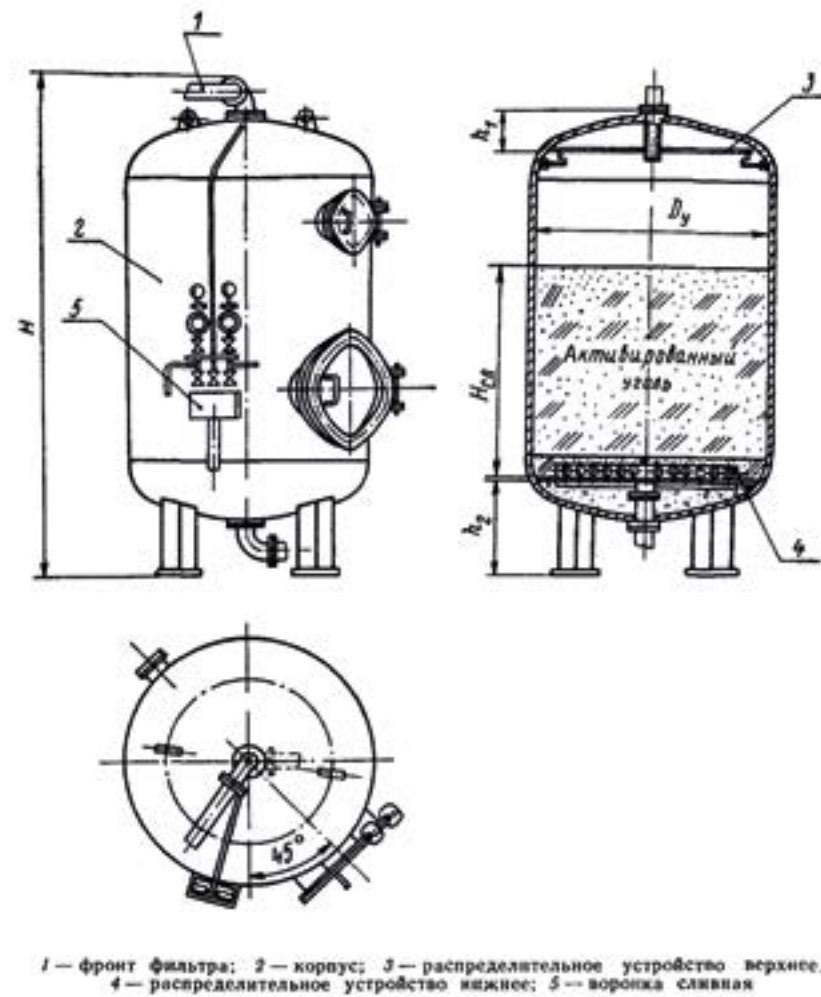
НАЗНАЧЕНИЕ

Очистка природной воды от органических загрязнений, удаление посторонних запахов и привкусов.

Очистка конденсата от высокодисперсного масла и остатков нефтепродуктов.

Сорбционные угольные фильтры ФСУ применяются в системах очистки конденсата промышленных котельных и высоко востребованы на предприятиях тепло-энергетического комплекса.

Фильтрация сред осуществляется при их взаимодействии с фильтрующим материалом (сорбентом), в качестве которого обычно выступают следующие загрузки: активированный уголь БАУ-А и АГ-З, граносорб К и др.



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Сборно-распределительные устройства (верхнее и нижнее) располагаются внутри корпуса в верхней и нижней его части соответственно. Монтаж распределительных устройств производится через люк, расположенный в нижней части корпуса фильтра. Рекомендуемый тип нижнего дренажно-распределительного устройства: НДРУ паук, НДРУ ложное дно, НДРУ ломаные лучи (ломаная конструкция). Распределительные устройства всегда изготавливаются из нержавеющей стали, независимо от материального исполнения корпуса.

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Корпус сорбционного фильтра ФСУ изготавливается из листовой стали различного типа: углеродистой, легированной и нержавеющей. Широкое распространение получили фильтры ФСУ из нержавеющей стали марок 08Х18Н10Т, 08Х18Н10, 03Х17Н14М3, 08Х17Н13М2Т, 2Х18Н10Т, AISI304, AISI321, AISI316Ti, AISI316L.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

У нас вы можете заказать все необходимое для эксплуатации фильтра угольного ФСУ: засыпной материал, пробоотборные устройства, КИП, запорно-регулирующую арматуру, трубопроводы обвязки, резервные распределительные устройства, фильтрующие элементы и щелевые колпачки.



ПОДРОБНЕЕ
О ФИЛЬТРАХ
ФИПА



ПОДРОБНЕЕ
О ФИЛЬТРАХ
ФИПР



ФИЛЬТРЫ ФИПА и ФИПР

НАЗНАЧЕНИЕ ИОНООБМЕННЫХ ФИЛЬТРОВ

Ионообменные фильтры ФИПА и ФИПР предназначены для химического обессоливания воды природного происхождения. Применяются для снижения жесткости питательной воды для котельных различного назначения: коммунальных, бытовых и промышленных. Ионитные фильтры ФИПР наиболее часто применяются в составе водоподготовительных установок, однако могут применяться и самостоятельно, осуществляя вывод солей из воды. Умягчение воды в ионитном фильтре осуществляется посредством удаления из ее состава катионов Ca^{2+} и Mg^{2+} ; а также хлоридных, сульфатных и нитратных анионов.

ОТЛИЧИЯ ФИЛЬТРОВ ФИПА И ФИПР

Фильтр ФИПА имеет параллельноточную систему ионирования. Это значит, что регенерация фильтрующего материала производится сверху вниз в том же направлении, что и движение потока обрабатываемой воды. В противоточном фильтре ФИПР регенерация ионита осуществляется в противоположном движению потока воды направлении - снизу вверх.

РАСПРЕДУСТРОЙСТВА

Верхнее и нижнее распределительные устройства располагаются внутри корпуса. Рекомендуемые типы НДРУ: паук, ложное дно, горизонтальная конструкция, ломаные лучи.



ИСПОЛНЕНИЯ ФИЛЬТРОВ ФИПА

Фильтры ФИПА-I первой ступени очистки разработаны для подготовки подпиточной воды для котельных, имеющей незначительную карбонатную жесткость.

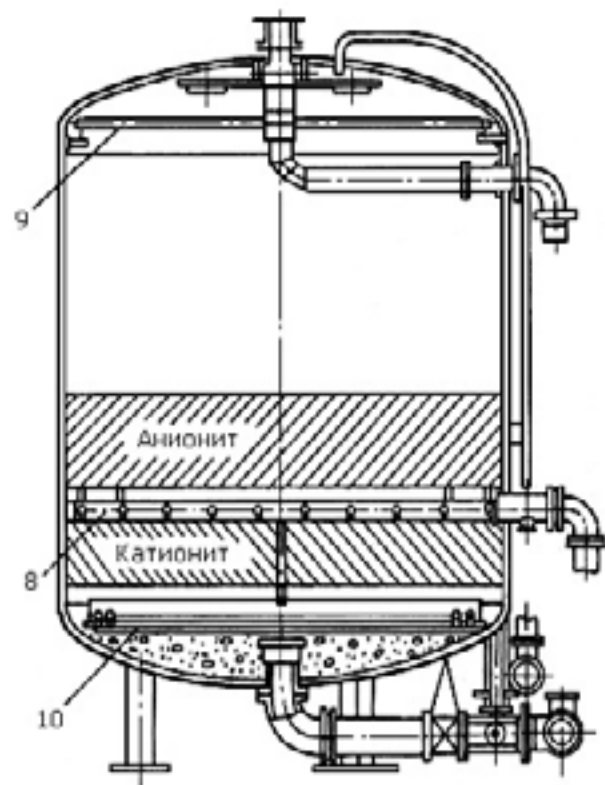
Фильтры ФИПА-II предназначены для второй и третьей ступеней ОН-анионирования, Н-катионирования, Na-анионирования, Na-катионирования питательной воды котельных.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

У нас вы можете заказать все необходимое для эксплуатации ионитного фильтра:

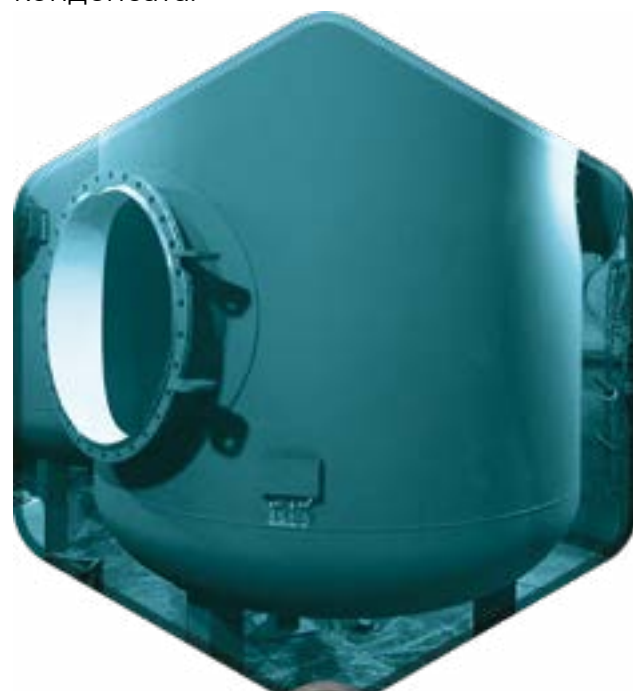
- ♦ Фильтрующая загрузка
- ♦ Резервные распределительные устройства
- ♦ ЗРА (краны, задвижки, вентили)
- ♦ КИП
- ♦ Обвязка трубопроводов
- ♦ Крепеж, уплотнитель
- ♦ Другое оборудование по вашему ТЗ

ФИЛЬТРЫ ФИСДВр



ОПИСАНИЕ

Фильтр ионитный смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов ФИСДВр имеет среднее сборно-распределительное устройство и не требует дополнительного оборудования для регенерации. Применяется на предприятиях, требующих подготовки больших объемов очищенной воды и конденсата.



ФИЛЬТРЫ ФИСДНр

НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры ФИСДНр с наружной регенерацией ионитов работают в тандеме с фильтром-регенератором ФР. Оборудование применяется для скоростного ионирования воды и турбинного конденсата в составе водоподготовительных установок и является последней ступенью обработки воды.

РАЗНОВИДНОСТИ

- ♦ Двухпоточный фильтр ФИСДНр-2П
- ♦ Трехпоточный фильтр ФИСДНр-3П



ПОДРОБНЕЕ
О ФИЛЬТРАХ
ФИСДВр И ФИСДНр

ФИЛЬТРЫ ФР

НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры-регенераторы ФР применяются для восстановления ионообменных свойств катионитно-анионитной шихты, предназначенной для химического обессоливания воды и конденсата.



ПОДРОБНЕЕ
О ФИЛЬТРАХ ФР

Фильтры ФР работают в составе установок для химической подготовки воды на объектах тепловой энергетики, оборудованных фильтрами смешанного действия ФИСДНр с наружной регенерацией фильтрующего материала. За одну загрузку ФР может производить регенерацию шихты из трех фильтров ФИСДНр.



ФИЛЬТРЫ ФУЖ

НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры ФУЖ предназначены для очистки воды от ионов железа Fe^{2+} , плохорастворимого железа Fe^{3+} , ионов марганца и сероводорода.

Фильтры для удаления железа широко применяются в системах подготовки технологической и питьевой воды.

МАТЕРИАЛ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Корпус ФУЖ может быть изготовлен из нержавеющей, углеродистой или низколегированной стали.

Материал изготовления внутренних устройств - нержавеющая сталь.

В качестве фильтрующего материала в фильтрах для удаления железа применяются обогащенные марганцем горные породы, опоки дробленые, гидроантрацит, неактивированный сополимер стирола с дивинилбензолом.

ФИЛЬТРЫ НИФ (НФ)

НАЗНАЧЕНИЕ

Намывные фильтры НФ и намывные ионитные фильтры НИФ широко применяются в атомной и топливной энергетике, в пищевой, фармацевтической, нефтеперерабатывающей и химической промышленности.

Назначением фильтров намывного типа является удаление из турбинного и возвратного конденсата органических примесей, бактерий, ферромагнетиков, масел и взвешенных частиц посредством намывки суспензионного материала на фильтрующие патроны. Суспензия для намыва подготавливается путем смешения сыпучих материалов и вспомогательных ингредиентов гидравлической мешалкой.



ПОДРОБНЕЕ
О ФИЛЬТРАХ
НИФ И НФ

ФИЛЬТРЫ ФОГ

НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры ФОГ - осветлительные фильтры горизонтального исполнения, выполняющие следующие задачи:

- ♦ очистка и осветление питьевой воды,
- ♦ предварительная очистка питательной воды для ТЭЦ и ГРЭС,
- ♦ доочистка промышленных, ливневых и коммунальных сточных вод.

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

- ♦ НРУ «копирующего типа» с пластиковыми колпачками или колпачками из нержавеющей стали.
- ♦ ВРУ «трубчатой» конструкции.

ФИЛЬТРУЮЩАЯ ЗАГРУЗКА

В качестве загрузки в осветлительных фильтрах применяются фильтрующие пористые материалы, такие как: кварцевый песок, антрацит, ОДМ-2Ф, дробленый керамзит и т.д.

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

УНСР (НДРУ)

Устройства нижние сборно-распределительные УНСР (нижние дренажно-распределительные устройства НДРУ):

1. На бетонном основании
2. Ложное дно
3. Паук
4. Горизонтальная конструкция
5. Ломаная конструкция

УССР (СДРУ)

Устройства средние сборно-распределительные УССР (средние дренажно-распределительные устройства СДРУ).

УВСР (ВДРУ)

Устройства верхние сборно-распределительные УВСР (верхние дренажно-распределительные устройства ВДРУ)

1. Стакан в стакане
2. Лучевое устройство
3. Тарельчатый перелив
4. Ложное дно
5. Копирующего типа





ЩЕЛЕВЫЕ КОЛПАЧКИ И ФИЛЬТРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

НАЗНАЧЕНИЕ

Колпачки щелевые и фильтрующие элементы — это дренажные фильтрующие устройства, являющиеся основными составляющими сборно-распределительных устройств УСР и дренажно-распределительных устройств ДРУ. Изготавливаются из нержавеющей стали, титана или пластика.

Фильтрующие элементы ФЭЛ и щелевые колпачки необходимы для предотвращения выноса фильтрующей загрузки из водоподготовительных фильтров.

ВИДЫ ЩЕЛЕВЫХ КОЛПАЧКОВ

- ♦ Пластиковые колпачки ВТИ-К из полипропилена
- ♦ Колпачки пластиковые К-500 из полистирола.

ВИДЫ ФЭЛ

- ♦ ФЭЛ 1 исполнения с верхним расположением фильтрующей поверхности
- ♦ ФЭЛ 2 исполнения с нижним расположением фильтрующей поверхности
- ♦ ФЭЛ 3 исполнения с двухсторонним расположением фильтрующей поверхности
- ♦ ФЭЛ 4 исполнения с каркасно-проволочной конструкцией
- ♦ ФЭЛ 4 Т с каркасно-проволочной конструкцией из титана
- ♦ ФЭЛ 4 П пластинчатого типа
- ♦ ФЭЛ 4 Пл из пластика
- ♦ ФЭЛ 4 ПП/Н из пластика и нержавеющей стали (комбинированные)



ПОДРОБНЕЕ
О ФИЛЬТРУЮЩИХ
ЭЛЕМЕНТАХ



ПОДРОБНЕЕ
О СОЛЕРАСТВОРИТЕЛЯХ

Материал изготовления корпуса типового солерастворителя – углеродистая сталь. При необходимости возможно изготовление из нержавеющей или низколегированной стали.

СОЛЕРАСТВОРИТЕЛЬ

НАЗНАЧЕНИЕ

Солерастворитель – это бак для приготовления регенерационного раствора. Применяется в системах водоподготовки, имеющих в своем составе ионообменный фильтр (ФИПа, ФИПр или ФИСД). Регенерационный раствор производится из соли и сульфата аммония и служит для восстановления ионообменных свойств ионитной шихты (фильтрующей загрузки ионитного фильтра).

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ МЕШАЛКА

НАЗНАЧЕНИЕ

Основное назначение гидромешалок – перемешивание в непрерывном режиме суспензий реагентов перед их подачи в дозаторы на станциях водоочистки и водоподготовки различного назначения. Сфера применения: установки водоподготовки котельных тепловых электростанций, тепловых электроцентралей, атомных электростанций и других объектов тепловой энергетики.

РАЗНОВИДНОСТИ

- ♦ Мешалки гидравлические МГК для кислых реагентов (МГК-1 и МГК-2).
- ♦ Мешалки гидравлические МГИ для известкового молока (М-2, МГИ-4, МГИ-8 и МГИ-16).



ПОДРОБНЕЕ
О ГИДРОМЕШАЛКАХ



БАКИ НАПОРНЫЕ БН

НАЗНАЧЕНИЕ

Баки напорные БН разработаны для сбора, хранения и раздачи реагентов и химических веществ в концентрированной форме: азотной кислоты, серной кислоты, а также едкого натра. Из этих веществ для ионообменных фильтров изготавливаются регенерационные растворы для фильтрующего материала.

Напорные баки применяются в системах подготовки воды, в том числе на ТЭС и АЭС, где они принимают участие в технологических процессах очистки воды, таких как умягчение, обессоливание, обезжелезивание, осветление, очистка от органических и неорганических примесей.



ПОДРОБНЕЕ
О НАПОРНЫХ
БАКАХ



ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ВПУ

НАЗНАЧЕНИЕ

Водоподготовительные установки ВПУ служат для приведения качества воды из природных источников (скважин и водоемов) к соответствию нормам и требованиям, предъявляемым к питьевой воде и к технологической воде. Установки ВПУ располагаются между природным источником воды и централизованной системой водоснабжения или теплоснабжения. В процессе данной обработки производится умягчение воды, ее осветление и очистка от органических загрязнений, а также удаление бактерий и неприятных запахов.

ПОДРОБНЕЕ
ОБ УСТАНОВКАХ
ВПУ



ДЕАЭРАТОРЫ АТМОСФЕРНЫЕ ДА

НАЗНАЧЕНИЕ

Деаэратор ДА – устройство для многоступенчатой атмосферной дегазации воды (струйной и барботажной).

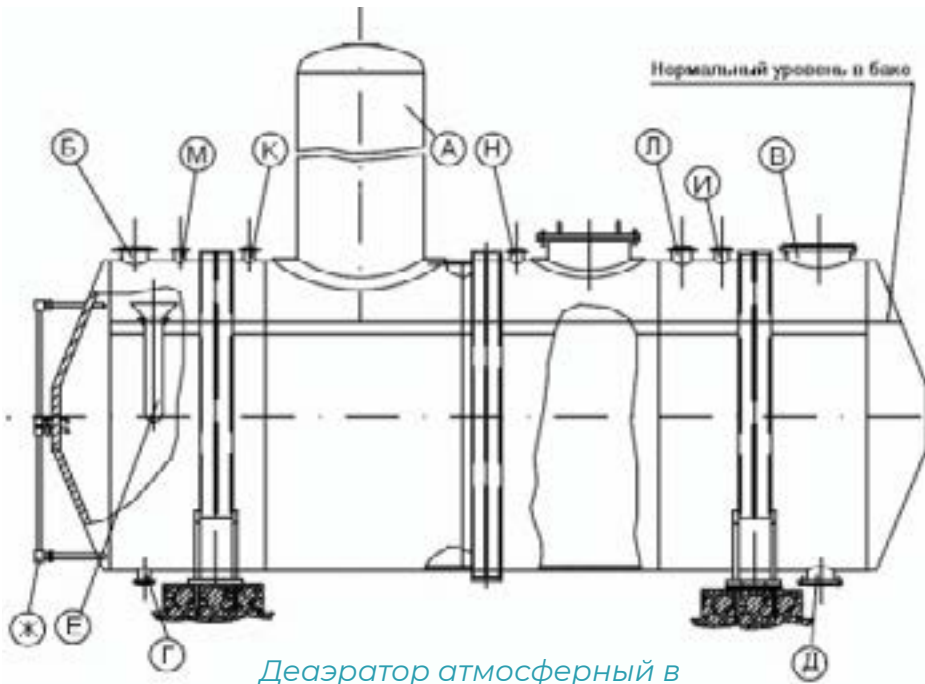
Атмосферные деаэраторы применяются в котельных и теплоснабжающих системах различной конфигурации для удаления кислорода, диоксида углерода, метана, сероводорода и других газов из питательной воды.

Деаэрация позволяет снизить коррозионно-агрессивные свойства воды и удалить неприятные запахи.

Установка деаэрата ДА в систему продлевает срок службы трубопроводов и установленного на них оборудования.



ПОДРОБНЕЕ
О ДЕАЭРАТОРАХ ДА
В СБОРЕ



Деаэратор атмосферный в

ТАБЛИЦА ШТУЦЕРОВ	
НАИМЕНОВАНИЕ	
А	КОЛОНКА ДЕАЭРАЦИОННАЯ
Б	ПОДВОД ПАРА НА ГИДРОЗАТВОР
В	ПОДВОД ОСНОВНОГО ПАРА
Г	ДРЕЗНАЖ
Д	ОТВОД ДЕАЭРИРОВАННОЙ ВОДЫ
Е	ПЕРЕЛЫВ
Ж	УКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ
И	ОТ СЕПАРАТОРА НЕПРЕРЫВНОЙ ПРОДУКЦИИ
К	РЕЦИРКУЛЯЦИЯ ОТ ПИТАТЕЛЬНОГО НАСОСОВ
Л	ПЕРЕГРЕТЫЙ КОНДЕНСАТ
М	ВЕНТИЛЯЦИЯ ПАРОВЫХ ОБЪЕМОВ ТЕПЛООБМЕННИКОВ
Н	РЕЗЕРВНЫЙ ШТУЦЕР



ПОДРОБНЕЕ
О ДЕАЭРАТОРНЫХ
БАКАХ БДА



ПОДРОБНЕЕ
О ГИДРОЗАТВОРАХ



ПОДРОБНЕЕ
О ДЕАЭРАЦИОННЫХ
КОЛОНКАХ КДА



ПОДРОБНЕЕ
ОБ ОХЛАДИТЕЛЯХ
ВЫПАРА ОВА

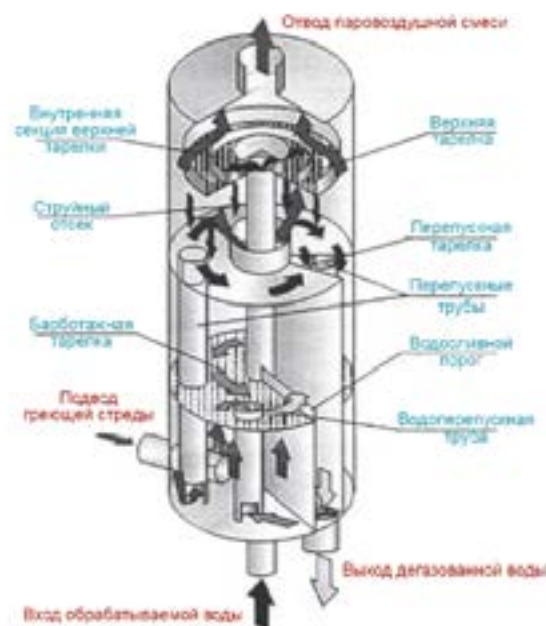
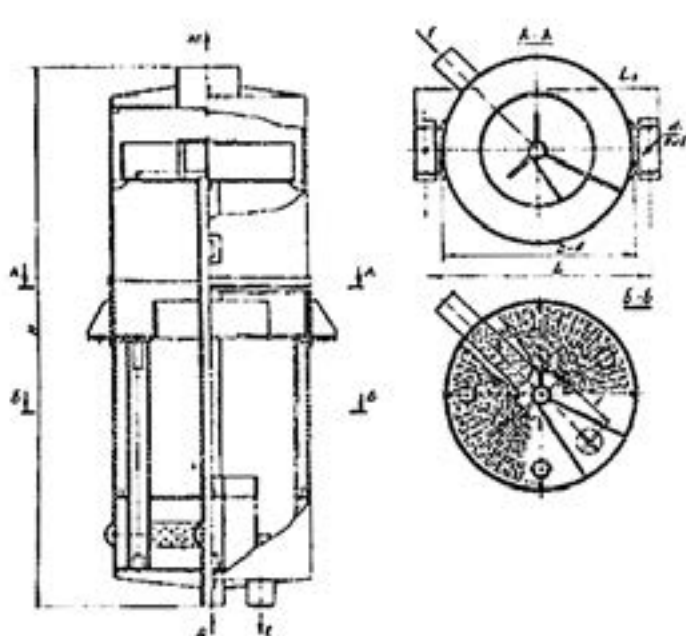
ДЕАЭРАТОРЫ ВАКУУМНЫЕ ДВ

НАЗНАЧЕНИЕ

Деаэратор вакуумный ДВ - это оборудование для дегазации подпиточной воды. Дегазация – удаление из воды растворенных в ней газов: диоксида углерода, кислорода, сероводорода, метана и др. Освобождение воды от газов позволяет избежать коррозионных отложений на внутренней поверхности труб и оборудования, значительно продлить их эксплуатационный срок, а также избавиться от неприятных запахов.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

В основе процесса дегазации вакуумного деаэрата лежит закон физики Генри: концентрация газа, растворенного в воде, прямо пропорциональна его давлению над поверхностью воды. То есть, для того чтобы без остатка удалить газ из обрабатываемой воды, над ее поверхностью необходимо обеспечить нулевое или пониженное давление газа. Достигнуть этого можно создав вакуум при помощи вакуумного насоса.



ОХЛАДИТЕЛЬ ВЫПАРА ОВВ

НАЗНАЧЕНИЕ

Охладитель выпара ОВВ является теплообменным оборудованием, необходимым для сбора, и конденсации выпара от вакуумного деаэрата, а также для подготовки пара для дальнейшего применения. К примеру, такой пар может использоваться для нагрева воды в системах ГВС. Основными сферами эксплуатации охладителей выпара ОВВ являются электростанции, котельные, и иные теплоснабжающие объекты.



ПОДРОБНЕЕ
О ВАКУУМНЫХ
ДЕАЭРАТОРАХ ДВ



ПОДРОБНЕЕ
ОБ ОХЛАДИТЕЛЯХ
ВЫПАРА ОВВ



НАШИ ПРОЕКТЫ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ФИЛЬТРЫ ФОВ-3,4-0,6
по заказу
ООО «Экопромкомпания»
реконструкция ВЗУ
г. Фрязино



ФИЛЬТРЫ ФСУ-2,3-0,6
из нержавеющей стали
AISI304 по заказу
ООО «Газпром энерго»



ФИЛЬТРЫ ФОВ-3,4-0,6
по заказу
ООО «Сантехстрой»
строительство ВЗУ
г. Кушва



ФИЛЬТРЫ ФСУ-1,0-0,6
из нержавеющей стали
08X18H10T по заказу
ПАО «Энел Россия»
«Среднеуральская ГРЭС»

ФИЛЬТРЫ ФИСДВР 2,0-1,0
по заказу
АО «Горкоммуникации»
для строительства ледовой
арены в г. Новосибирск



ФИЛЬТРЫ ФИПАИ-3,0-0,6-Н
по заказу
АО «Березниковский
содовый завод»

ФИЛЬТРЫ ФИПР-1,4-0,6
противоточные по заказу
ООО «Газпром добыча
Надым»





ЕМКОСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



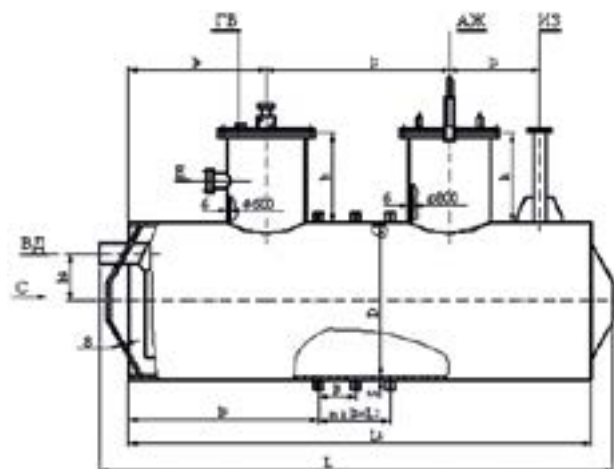
Производство оборудования для сбора, хранения и выдачи жидких, газообразных и сыпучих сред: газовые емкости, резервуары для нефти и нефтепродуктов, баки для воды и прочее емкостное оборудование.



ЕМКОСТИ ЕП И ЕПП ДРЕНАЖНЫЕ ПОДЗЕМНЫЕ

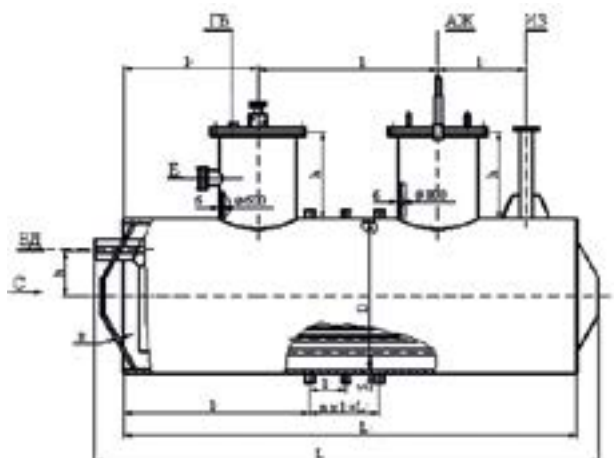
ЕМКОСТИ ЕП

Подземные дренажные емкости ЕП – это горизонтальные сосуды, корпус которых состоит из цилиндрической стальной сварной обечайки с приваренными с двух сторон днищами. Емкости ЕП предназначены для хранения жидких сред под землей. Наиболее часто такие резервуары применяются для хранения нефти и нефтепродуктов.



ЕМКОСТИ ЕПП

Емкости ЕПП представляют собой такие же подземные резервуары как и ЕП, но дополнительно оборудованы подогревателем для нагрева рабочей среды. Подогреватель представляет собой металлический змеевик, расположенный внутри корпуса емкости. Такие емкости применяются для сред, которым для сохранения их свойств необходимо постоянное поддержание определенной температуры.

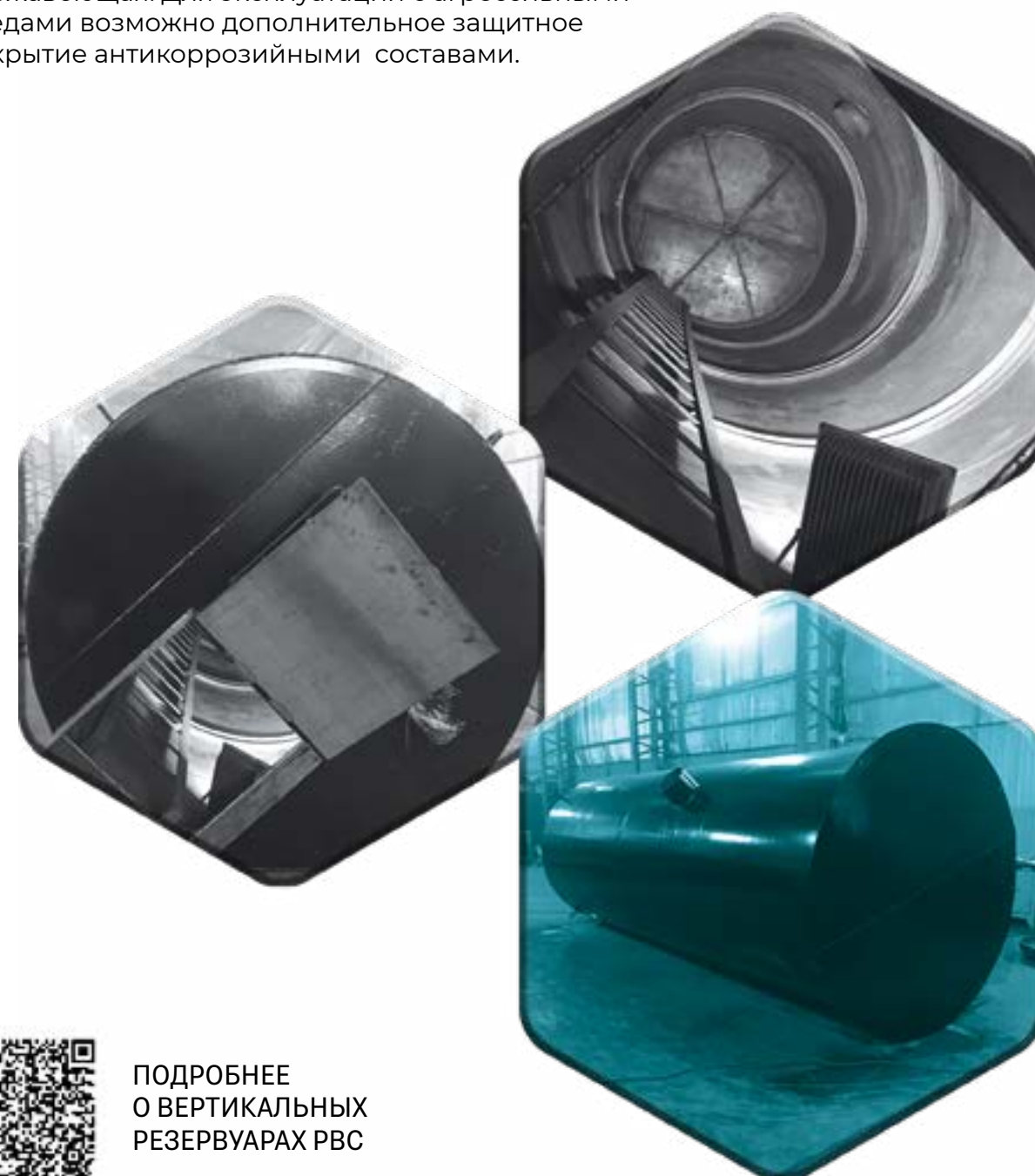


НАЗНАЧЕНИЕ

Резервуары РВС высоко востребованы в самых разнообразных областях промышленности: нефтяной, химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, нефтедобывающей, а также в пищевой. Вертикальные хранилища РВС можно использовать для сбора, хранения и раздачи различных жидких сред, в том числе нефти и нефтепродуктов.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

На нашем производстве в Узбекистане мы изготавливаем резервуары РВС для хранения жидких сред из листовой стали различных марок, основываясь на нуждах конкретного заказчика. Это может быть углеродистая сталь, низколегированная или нержавеющая. Для эксплуатации с агрессивными средами возможно дополнительное защитное покрытие антикоррозионными составами.



ПОДРОБНЕЕ
О ВЕРТИКАЛЬНЫХ
РЕЗЕРВУАРАХ РВС

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ РГС

НАЗНАЧЕНИЕ

Резервуары горизонтальные стальные РГС применяются для хранения сыпучих, газообразных и жидких сред (воды, спирта, нефти, нефтепродуктов, бензина, топлива, масла, керосина, химических реагентов, кислот, ядохимикатов и т.д.).

КОНСТРУКЦИЯ

Корпус горизонтального резервуара РГС представляет собой стальную сварную обечайку, оборудованную с двух концов днищами различной конфигурации:

- ♦ РГС с плоскими днищами объемом от 3 м³ до 10 м³, Ру 0,04 МПа.
- ♦ РГС с коническими днищами объемом от 25 м³ до 75 м³, Ру 0,05 МПа.
- ♦ РГС с эллиптическими днищами объемом от 75 м³ до 300 м³, Ру 0,07 МПа.



РГСН

Резервуар горизонтальный стальной наземный



РГСД

Резервуар горизонтальный стальной двустенный



РГСП

Резервуар горизонтальный стальной подземный



СОСУДЫ, РАБОТАЮЩИЕ ПОД ИЗБЫТОЧНЫМ ДАВЛЕНИЕМ

НАЗНАЧЕНИЕ

Сосуды, работающие под избыточным давлением применяются для сбора, хранения и раздачи газообразных и жидких веществ, в том числе агрессивных. Такие аппараты высоко востребованы на предприятиях нефтеперерабатывающей и газовой промышленности.

КОНСТРУКЦИЯ

Сосуды, работающие под избыточным давлением, представляют собой емкостные аппараты с корпусом из цилиндрической сварной обечайки, оборудованной с двух концов днищами различной формы (плоскими, эллиптическими или коническими).

Емкостные аппараты данного типа оборудованы технологическими штуцерами для подвода/отвода рабочих сред и присоединения дополнительного оборудования (контрольно-измерительных приборов и запорно-регулирующей арматуры), а также люками-лазами для осмотра, очистки, обслуживания и ремонта внутренних частей и устройств оборудования.

Сосуды под давлением могут иметь как вертикальное, так и горизонтальное исполнение. Корпус изделия может быть цельносварным или разъемным. Внутри аппараты могут быть оборудованы подогревателем и погружным насосом, а снаружи - защитным покрытием, тепловой и гидроизоляции.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Сосуды под давлением изготавливаются из листовой стали различных марок, в зависимости от климатического исполнения, химического состава и характеристик рабочей среды. Широкое распространение получили сосуды под давлением из нержавеющей стали, а также из углеродистой и низколегированной сталей с применением антикоррозионного покрытия.



ПОДРОБНЕЕ



О СОСУДАХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

ЕМКОСТНЫЕ АППАРАТЫ

Емкостные аппараты предназначены для сбора, хранения и раздачи газообразных и жидких веществ в нефтяной, газовой, нефтеперерабатывающей, нефте- и газодобывающей промышленности.

АППАРАТЫ ВЭЭ



Стальные вертикальные сосуды с эллиптическими днищами. Выпускаются в цельносварном и разъемном исполнении.

АППАРАТЫ ВПП



Стальные вертикальные сосуды с плоскими днищами. Выпускаются в двух исполнениях: со змеевиком и без внутренних устройств.

АППАРАТЫ ВКК



Стальные вертикальные емкостные аппараты с коническими днищами для хранения продукта под давлением до 0,07 МПа.

АППАРАТЫ ВЭП



Емкостные аппараты ВЭП - вертикальные стальные сосуды с эллиптическим и плоским днищами.

АППАРАТЫ ВКП



Вертикальные сосуды с коническим и плоским днищами. Давление атмосферное. Возможна комплектация змеевиком.

АППАРАТЫ ВКЭ



Вертикальные цельносварные сосуды с коническим и эллиптическим днищами. Рабочее давление 0,6 МПа и 1,0 МПа.



АППАРАТЫ ГКК



Горизонтальные сосуды с коническими днищами. Давление до 0,07 МПа. Выпускаются в разъемном и цельносварном исполнении.

АППАРАТЫ ГЭЭ



Горизонтальные сосуды с эллиптическими днищами. Выпускаются с трубным пучком и без внутренних устройств. Ру 0,6 и 1,0 МПа.

РЕАКТОРЫ

Реакторы - это емкостные аппараты с перемешивающим устройством для проведения химических реакций и приготовления различных видов растворов, суспензий и эмульсий.

ВИДЫ РЕАКТОРОВ

Типы корпуса аппарата:

- 0 — с эллиптическим днищем и эллиптической отъемной крышкой
- 1 — цельносварные с эллиптическим днищем и крышкой
- 2 — с коническим днищем, углом при вершине конуса 90° и эллиптической отъемной крышкой
- 3 — цельносварные с коническим днищем, углом при вершине конуса 90° и эллиптической крышкой
- 4 — с эллиптическим днищем и плоской отъемной крышкой
- 5 — цельносварные с эллиптическим днищем и плоской крышкой
- 6 — с коническим днищем, углом при вершине конуса 120° и плоской отъемной крышкой
- 7 — цельносварные с коническим днищем, углом при вершине конуса 120° и плоской крышкой
- 8 — с плоским днищем и плоской отъемной крышкой
- 9 — цельносварные с плоским днищем и крышкой

Исполнения аппарата по теплообменному устройству:

- 0 — без теплообменного устройства
- 1 — с гладкой рубашкой
- 2 — с рубашкой из полутруб
- 3 — с рубашкой с вмятинами
- 4 — с электронагревателем

Мешалки для перемешивания жидких сред вязкостью менее 50 Па·с:

- 01 — трехлопастная
- 03 — турбинная открытая
- 05 — шестилопастная
- 07 — лопастная
- 12 — зубчатая
- 10 — рамная

Мешалки для перемешивания вязких сред вязкостью более 50 Па·с изготавливаются следующих типов:

- 08 — шнековая
- 11 — ленточная
- 11С — ленточная со скребками



ПОДРОБНЕЕ
О ПРОМЫШЛЕННЫХ
РЕАКТОРАХ



БАКИ ДЛЯ ВОДЫ

Мы производим баки для воды и жидких сред прямоугольного и цилиндрического исполнения. Материал изготовления - углеродистая, низколегированная или нержавеющая сталь.

АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАКИ

Баки аккумуляторные предназначены для накопления определенного объема воды (холодной или горячей) для ее последующей раздачи потребителю в часы пиковых нагрузок или при другом особом случае. Аккумуляторные баки горизонтального исполнения выпускаются объемом до 100 м³. Накопительные емкости вертикального исполнения - объемом от 50 м³ до 10 000 м³.



БАКИ A16B ПО СЕРИИ 5.904-43

Баки прямоугольные для холодной и теплой воды и рассола A16B по серии 5.904-43 широко применяются в системах кондиционирования воздуха. Баки A16B объемом от 1 до 3 м³ изготавливаются без перегородки. Баки объемом от 5 до 60 м³ могут изготавливаться как с перегородкой, так и без нее. В баках, имеющих перегородку, можно пользоваться каждым отсеком по отдельности.



ПИТАТЕЛЬНЫЕ БАКИ

Питательные баки представляет собой емкости для хранения запаса очищенной воды, применяющейся для подпитки паровых котлов. Установка питательных емкостей производится на максимально возможной высоте, которую позволяет помещение, их монтируют на железобетонные или сварные стойки.



ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ БАКИ

Промежуточные баки широко применяются в системах водоснабжения, геосистемах, системах охлаждения и хладоснабжения. Бак промежуточный устанавливается между трубопроводами и расширительным контейнером для защиты последнего от воздействия высоких температур рабочей среды. Мы выпускаем стальные промежуточные баки с пропускной способностью от 2 до 65 м³.



БАКИ РАЗРЫВА СТРУИ

Баки разрыва струи применяются в системах хозяйственно-питьевых водопроводов для предотвращения загрязнения питьевой воды. Встретить баки разрыва струи можно на автомойках, а также в различных канализационных сооружениях на станциях переработки канализационных отходов, где с их помощью производится питание сальников насосов, подача воды к дробилкам измельчения отбросов и создается система технического водопровода.



БАКИ ДЛЯ ПЕНООБРАЗОВАТЕЛЯ

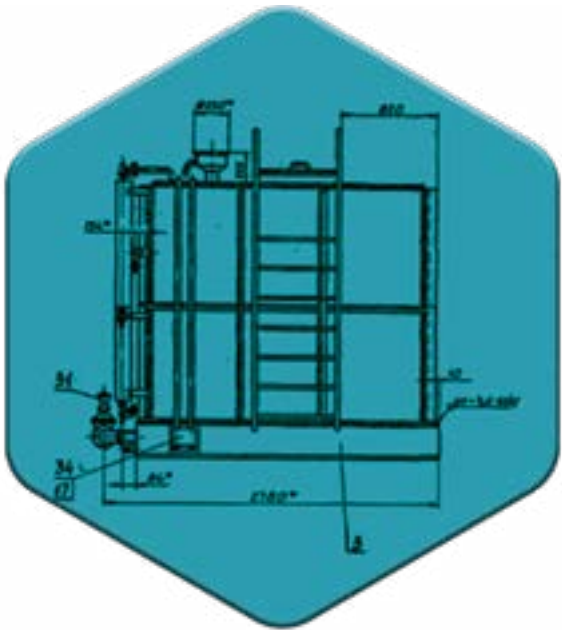
БАКИ АПЭ

Баки АПЭ выпускаются по серии 5.416-3 и предназначены для хранения растворов пенообразователя, используемых для приготовления пены для тушения пожаров.

К хранению концентрированных растворов пенообразователя предъявляются следующие требования: закрытая емкость с высокой степенью герметичности и температура, близкая к 20 °С. Эти требования учитываются при производстве баков АПЭ. При соблюдении правил эксплуатации бака для пенообразователя и условий хранения пожарной пены, пенообразующий раствор может храниться более 10 лет. Баки АПЭ для хранения раствора пенообразователя востребованы в машинах службы пожарной охраны. Вместимость таких баков составляет до 200 л пожарной пены.



ПОДРОБНЕЕ
О БАКАХ
АПЭ



БАКИ БДП

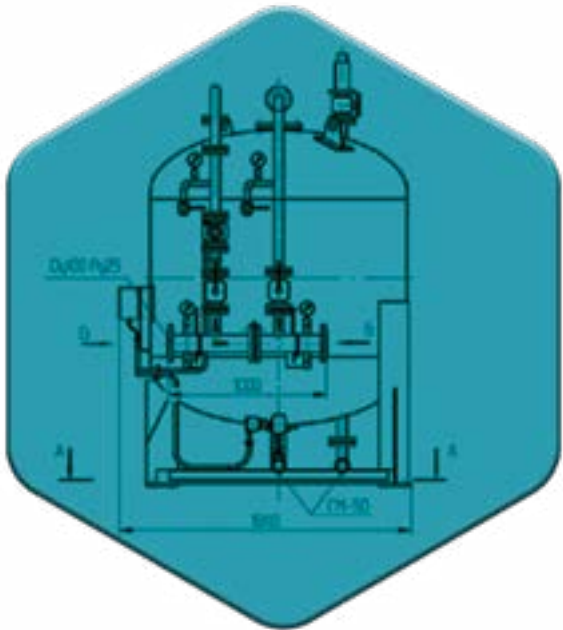
Баки БДП – это баки дозаторы пенообразователя, осуществляющие дозирование пенообразующего вещества в водный поток для образования раствора определенной концентрации.

Принцип работы: концентрат подступает в устройство смешения с водой посредством его всасывания из емкости бака при возникновении перепада давления, возникающего при прохождении потоком воды эжекторного дозатора.

На нашем производстве возможно изготовление бака пенообразователя любого объема и размеров, а также по чертежам, предоставленным заказчиком. Бак дозатор пенообразователя также может называться бак запаса пенообразователя.



ПОДРОБНЕЕ
О БАКАХ
БДП



БАКИ ДЛЯ ТОПЛИВА ДЭС ПО СЕРИИ 09.900-1

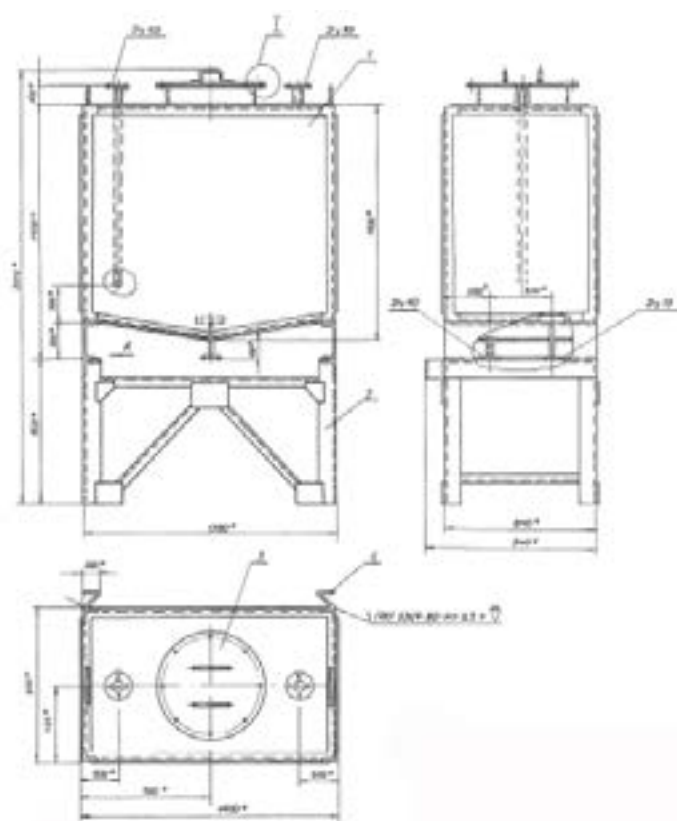
НАЗНАЧЕНИЕ

Баки по серии 09.900-1 разработаны для хранения топлива на дизельных электростанциях защитных сооружений гражданской обороны. Емкости для топлива ДЭС могут быть установлены в помещениях электростанции, в модулях и контейнерах станции, также на внешних площадках.

Необходимый объем бака определяется мощностью дизельной электростанции. Мы изготавливаем баки для топлива по серии 07.900-1 объемом от 0,3 м³ до 1,4 м³ любого конструктивного и материального исполнения.



ПОДРОБНЕЕ
О БАКАХ
ДЛЯ ТОПЛИВА



БАКИ МЕРНИКИ СЕРНОЙ КИСЛОТЫ И ЕДКОГО НАТРА

ОПИСАНИЕ

Бак мерник – это сосуд вертикального исполнения, предназначенный для измерения объема жидких сред, в том числе агрессивных (например, серной кислоты и едкого натра).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Баки-мерники ВЭЭ востребованы в нефтяной, нефтеперерабатывающей, химической, теплоэнергетической и других областях промышленности, связанных с необходимостью хранения и измерения объема жидких сред.



ПОДРОБНЕЕ
О БАКАХ
МЕРНИКАХ



ПОЖАРНЫЕ ЕМКОСТИ

НАЗНАЧЕНИЕ

Пожарный резервуар – это емкостной аппарат, предназначенный для хранения запасов воды, которая при необходимости будет применяться при тушении пожаров.



ПОДРОБНЕЕ
О ПОЖАРНЫХ
РЕЗЕРВУАРАХ

КОНСТРУКЦИЯ

Пожарная емкость - это сварной цилиндрический или прямоугольный сосуд из углеродистой, нержавеющей или низколегированной стали. Емкость имеет патрубки для подвода и отвода воды и штуцеры для монтажа контрольно-измерительных приборов (указателей и сигнализаторов уровня, манометров, термометров и т.п.). Возможно производство резервуара с люком-лазом.

ЕМКОСТИ ДЛЯ КАНАЛИЗАЦИИ

ОПИСАНИЕ

Накопительные емкости для канализации выпускаются объемом от 2 до 25 м³ и предназначены для сбора и хранения жидких бытовых отходов и сточных вод.



ПОДРОБНЕЕ
О ЕМКОСТЯХ ДЛЯ
КАНАЛИЗАЦИИ

ИСПОЛНЕНИЯ

На нашем заводе в Узбекистане мы изготавливаем емкости и баки для канализации любого конструктивного и материального исполнения:

- ♦ цилиндрические или прямоугольные емкости
- ♦ емкости из углеродистой, легированной, нержавеющей стали
- ♦ емкости с толщиной стенки 4,5,6,8 или 10 мм

КЕССОНЫ

РАЗНОВИДНОСТИ

Кессоны для скважин – прямоугольные или цилиндрические емкости для защиты скважин от замерзания в зимнее время года. Кессоны для хранения – прямоугольные емкости, применяющиеся в качестве погребов для хранения.



ПОДРОБНЕЕ
О КЕССОНАХ

МУЛЬДЫ

НАЗНАЧЕНИЕ

Мульда строительная – это специальная тара промышленного назначения для замешивания бетонного раствора и других строительных материалов и их перемещения по объекту. Возможно применение в качестве ящиков для подачи сыпучих материалов.



ПОДРОБНЕЕ
О МУЛЬДАХ

НАШИ ПРОЕКТЫ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ЕМКОСТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПОДЗЕМНЫЕ ЕМКОСТИ ЕП-12,5-2000-1300

по заказу ООО «НПО ВГТО»
для ООО «Газпром Добыча
Надым»



РЕЗЕРВУАРЫ РГС-100 в тепловой изоляции по заказу АО «НИПИГОРМАШ»



РЕЗЕРВУАР РГСД двустенный наземный по заказу ООО «Хели-драйв Северо-Запад»



АППАРАТЫ ВЗЭ водяной напорный резервуар и сосуд для пресса по заказу АО «Волжский трубный завод»



БАКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ по заказу АО «У-УАЗ» (Улан-Удэнский авиационный завод)

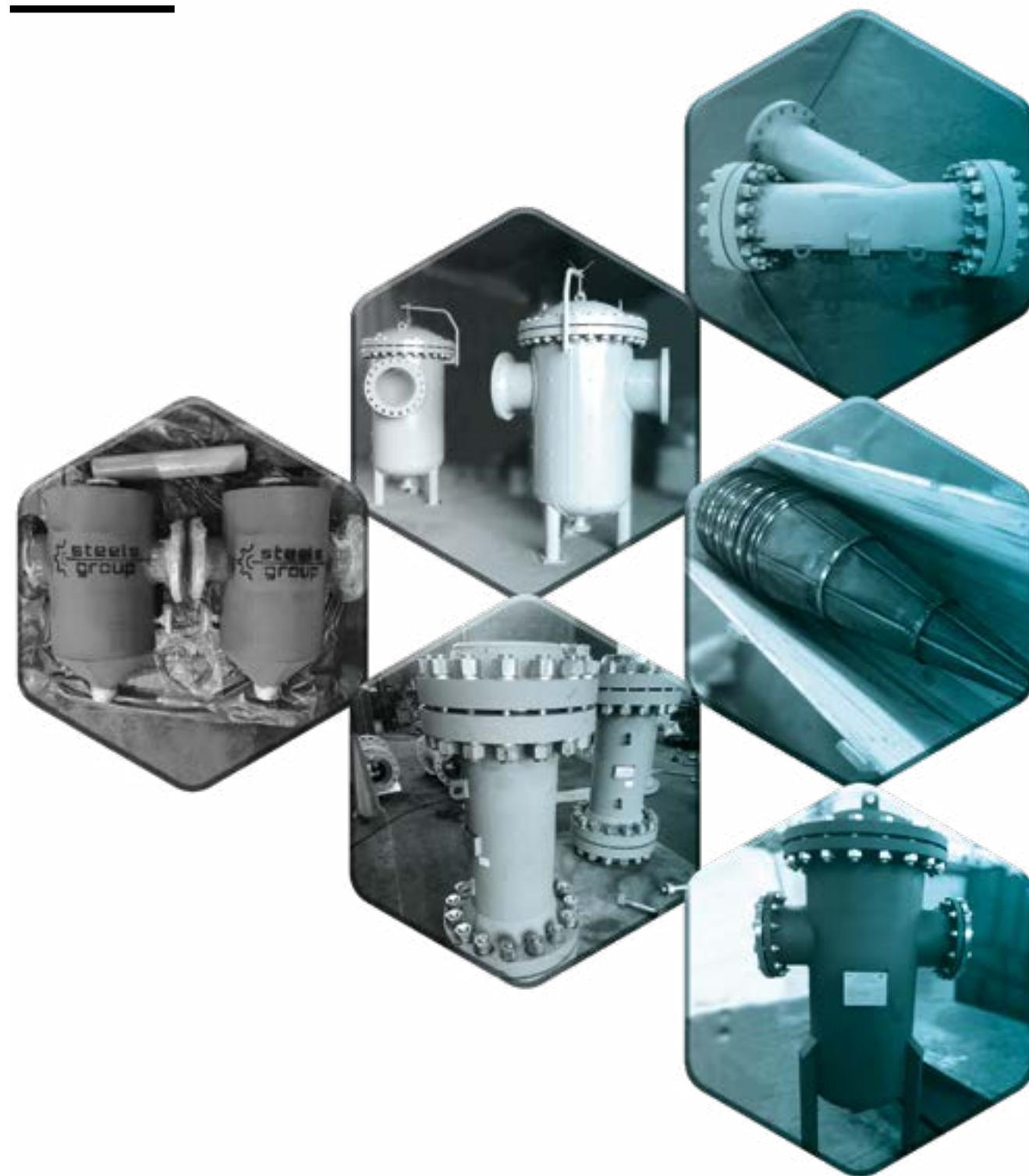


КОНДЕНСАТНЫЕ БАКИ с теплоизоляцией и подогревом по заказу ООО «ОК Русал Анодная Фабрика»

РЕЗЕРВУАРЫ РГС-100 по заказу ООО «НПО ВГТО» для ООО «Газпром Добыча Уренгой»



ФИЛЬТРЫ И ОЧИСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Производство оборудования для
фильтрации воды, газа, нефти и
нефтепродуктов, а также других
жидких и газообразных сред.

ФИЛЬТРЫ СДЖ

НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры СДЖ - это фильтры сетчатые дренажные жидкостные. Фильтры СДЖ применяются в различных сферах промышленности для очистки жидких сред от ржавчины, окалины, металлической стружки и прочих механических примесей. Наиболее часто фильтры СДЖ используют для фильтрации воды, нефти и нефтепродуктов.



ПОДРОБНЕЕ
О ФИЛЬТРАХ
СДЖ

ИСПОЛНЕНИЯ

В зависимости от температуры транспортируемой жидкости и ее химического состава фильтры СДЖ изготавливаются из углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали. В зависимости от типа присоединения фильтры СДЖ выпускаются в исполнении под приварку или с фланцевым соединением. Возможно изготовление фильтров СДЖ с быстросъемной крышкой с концевым затвором.



ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ВОДЫ

ОПИСАНИЕ

Фильтры химводоподготовки: осветлительные фильтры ФОВ, сорбционные угольные фильтры ФСУ, ионообменные фильтры ФИПа параллельноточные, ионитные фильтры ФИПр противоточные, ионитные фильтры смешанного действия с внутренней и наружной регенерацией ФИСДВр и ФИСДНр, фильтры для удаления железа ФУЖ, намывные ионитные фильтры ФН. *Подробнее на страницах 6-14*

ШЛАМООТВОДИТЕЛИ

OISM



Магнитный шламоотводитель OISM служит для фильтрации воды теплоснабжающих систем и осуществляет трехступенчатую тонкую очистку жидких сред: инерционно-седиментационную, магнитную и сетчатую.

Выпускается с патрубками под приварку или с фланцевым присоединением. Материальное исполнение: углеродистая, легированная или нержавеющая сталь.



MOS



Шламоотводитель магнитный сетевой MOS выполняет очистку воды от твердых загрязняющих частиц в системах тепло-, водо- и хладоснабжения.

Шламоотводители MOS выпускаются в приварном и фланцевом исполнениях. Материал изготовления корпуса магнитного шламоотводителя MOS: углеродистая, низколегированная или нержавеющая сталь.



ФШМ



Фильтр-шламоотводитель магнитный ФШМ тонкой очистки с фланцевым или приварным соединением предназначен для фильтрации воды и

жидких сред от загрязняющих частиц мелкой дисперсности с примесями железа. Материал изготовления – углеродистая, низколегированная или нержавеющая сталь, в зависимости от эксплуатационных характеристик. Производительность шламоотводителей от 26 до 2500 м³/ч.



ГРЯЗЕВИКИ

НАЗНАЧЕНИЕ

Грязевики — это фильтры для механической очистки воды от примесей, загрязнений и прочих взвешенных частиц.

Грязевики предназначены для применения на трубопроводах отопления, ГВС и ХВС. Применение фильтров-грязевиков продлевает срок службы трубопровода и установленного на нем оборудования.



ПОДРОБНЕЕ



О ГРЯЗЕВИКАХ

СЕРИЯ 5.903-13 ВЫП. 5

- ♦ Горизонтальные грязевики ТС-565 диаметром от 150 до 400 мм; Ру 10, 16 или 25 кгс/см²
- ♦ Горизонтальные грязевики ТС-566 диаметром от 500 до 1400 мм; Ру 10, 16 или 25 кгс/см²
- ♦ Вертикальные грязевики ТС-567 диаметром от 200 до 300 мм; Ру 10, 16 или 25 кгс/см²
- ♦ Вертикальные грязевики ТС-568 диаметром от 350 до 1000 мм; Ру 10, 16 или 25 кгс/см²
- ♦ Вертикальные грязевики ТС-569 диаметром от 40 до 200 мм; Ру 10, 16 или 25 кгс/см²

СЕРИЯ 4.903-10 ВЫП. 8

- ♦ Горизонтальные грязевики Т30 диаметром от 200 до 400 мм; Ру 10, 16 или 25 кгс/см²
- ♦ Горизонтальные грязевики Т31 диаметром от 450 до 1400 мм; Ру 10, 16 или 25 кгс/см²
- ♦ Вертикальные грязевики Т32 диаметром от 200 до 300 мм; Ру 10, 16 или 25 кгс/см²
- ♦ Вертикальные грязевики Т33 диаметром от 350 до 800 мм; Ру 10, 16 или 25 кгс/см²
- ♦ Вертикальные грязевики Т34 диаметром от 40 до 200 мм; Ру 10, 16 или 25 кгс/см²

ГРЯЗЕВИКИ АБОНЕНТСКИЕ

- ♦ Грязевики абонентские тип 1 — фильтры-грязевики неразборные с патрубками под приварку
- ♦ Грязевики абонентские тип 2 — неразборные грязевые фильтры с фланцевым соединением
- ♦ Грязевики абонентские тип 3 — грязевики с патрубками под приварку с разъемным корпусом
- ♦ Грязевики абонентские тип 4 — фланцевые грязевики с разъемным корпусом

ФИЛЬТРЫ КОНУСНЫЕ

НАЗНАЧЕНИЕ

Сетчатые конусные фильтры предназначены для предотвращения попадания твердых мелких и крупных частиц и их дальнейшего перемещения внутри трубопровода.

ФИЛЬТРЫ ФСК

Конусные фильтры ФСК выпускаются в четырех типоразмерах: ФСК-200, ФСК-300, ФСК-400, ФСК-500.

ФИЛЬТРЫ ФС-VII

Фильтры ФС-VII по Т-ММ-П-2003 производятся в следующих типоразмерах: ФС-VII-50, ФС-VII-65, ФС-VII-80, ФС-VII-100, ФС-VII-150, ФС-VII-200, ФС-VII-250, ФС-VII-300, ФС-VII-350, ФС-VII-400, ФС-VII-500.



ПОДРОБНЕЕ
О КОНУСНЫХ
ФИЛЬТРАХ

ФИЛЬТРЫ У-ОБРАЗНЫЕ

ФИЛЬТРЫ ФС-IX

Фильтр сетчатый У-образный ФС-IX по Т-ММ-П-2003 применяется для защиты ответственных элементов в системе трубопровода от проникновения в него посторонних механических частиц.

У-образные фильтры выпускаются с диаметром условного прохода от Ду 50 до Ду 350 мм.



ПОДРОБНЕЕ
О ФИЛЬТРАХ
ФС-IX



ФИЛЬТРЫ ФСФ И ФМФ

Фильтр ФСФ - сетчатый фильтр с диаметром условного прохода от Ду 40 до Ду 400 мм для очистки воды от грата, окалины и прочих взвешенных частиц.

Фильтр ФМФ - такой же сетчатый фильтр, но с магнитной вставкой, помимо механических частиц улавливает ферромагнетики и очищает воду от ржавчины.

В типовом исполнении выпускается из углеродистой стали, но возможно изготовление из низколегированной или нержавеющей стали.

НАШИ ПРОЕКТЫ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ФИЛЬТРОВ И ОЧИСТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

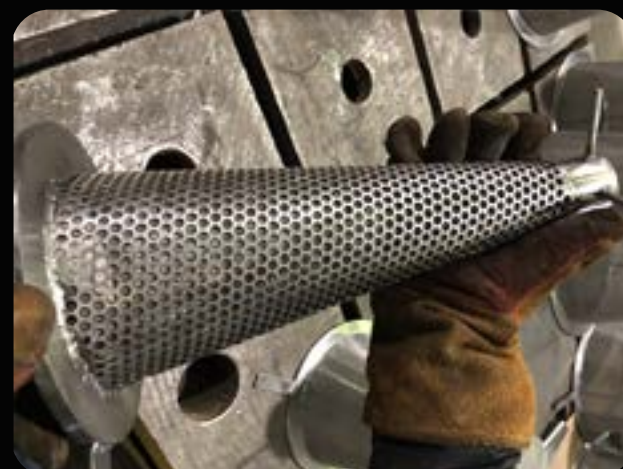
ФИЛЬТРЫ КОНУСНЫЕ ФС-VII 12X18H10T

по заказу
ООО «СтройЛюкс»
для ПАО «Криогенмаш»



ФИЛЬТРЫ ФС-IX У-ОБРАЗНЫЕ

сталь 09Г2С с КОФ
по заказу ООО «РЦМК»



ФИЛЬТРЫ ФСК
из нержавеющей
криогенной стали по заказу
NOVARCTIC Russia для
проекта «НОВАТЭК»



**ГРЯЗЕВИКИ И
ШЛАМОУВОДИТЕЛИ**
для ПАТЭС «Академик
Ломоносов»

**ШЛАМОУВОДИТЕЛЬ
OISM 300/100**
для Кардиоцентра города
Екатеринбурга



**ФИЛЬТРЫ ОЧИСТКИ
МАЗУТА ФМГ И ФМТ**
в теплоизоляции
для компании «РУСАЛ
Анодная фабрика»

**ГРЯЗЕВИКИ ТС-569
СЕРИЯ 5.903-13 ВЫП. 5**
по заказу
ООО «Сантехлайн»



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЫЛЕГАЗОВОЗДУХООЧИСТКИ



Производство пылеулавливающего оборудования для очистки воздуха и газа от пыли, золы, металлической стружки, древесных отходов и прочих загрязняющих частиц.

ЦН-11

Циклоны ЦН-11 применяются для очистки воздуха от загрязнений в виде средних и крупных частиц пыли, возникающих при различных технологических процессах на промышленных предприятиях при условии отсутствия в воздухе влаги, в частности, на дробильных и помольных установках. Это может быть зола, сухая пыль, летучие мелкие вещества.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ЦН-11

ЦН-24

Циклоны ЦН-24 применяются для очищения сухого воздуха на промышленных предприятиях, оборудованных дробильными и помольными установками. Циклоны ЦН-24 представляют собой цилиндрические аппараты для сбора частиц пыли и отходов, образующихся во время рабочего процесса или при транспортировке сыпучих веществ.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ЦН-24

СК-ЦН-34

Циклоны СК-ЦН-34 востребованы на предприятиях, занимающихся переработкой горюче-смазочных материалов и потребляющих сжиженный газ, где они применяются для очистки воздуха от мельчайшей пыли, в том числе химической. Эти агрегаты имеют конусовидную форму и обладают высокой эффективностью очистки.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
СК-ЦН-34

ЦН-15

Циклоны ЦН-15 могут использоваться как в одиночном варианте, так и в групповом. В последнем случае система может состоять из 2 и более циклонов, обеспечивающих высокую степень очистки сухого воздуха, уровень загрязнения которого достигает до 400 г/м³. Сухое очищение воздуха обеспечивает центробежная сила, которая образуется внутри циклона.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ЦН-15

СДК-ЦН-33

Циклоны СДК-ЦН-33 предназначены для очистки помещений промышленных предприятий от пыли и сажи. Они представляют собой конические пылеулавливающие аппараты, имеющие большие размеры и обладающие высокой степенью очистки. В зависимости от направления вращения встречаются правосторонние и левосторонние циклоны.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
СДК-ЦН-33

СК-ЦН-34М

СК-ЦН-34М – это циклон конструкции НИИОГАЗа для очистки воздуха и газа, модернизированная версия циклона СК-ЦН-34. Расшифровка маркировки: С – спиральный входной патрубок, К – конический корпус, ЦН – циклон НИИОГАЗа, 34 – отношение диаметра выхлопной трубы к диаметру цилиндрической части корпуса, М – модернизированный.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
СК-ЦН-34М

СЦН-40

Циклоны СЦН-40 отличаются высокой эффективностью при очищении вентиляционных выбросов от мелкой и средней по размерам пыли на предприятиях различных областей промышленности. Это достигается за счет увеличения центробежной силы и уменьшения скорости движения стока к выхлопному патрубку.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
СЦН-40

ОЭКДМ

Циклоны ОЭКДМ – это высокоэффективные аппараты, удаляющие из системы пневмотранспорта отходы переработки древесины.

Циклоны ОЭКДМ высоко востребованы на предприятиях деревообработки, где они применяются для очистки рабочих участков от стружек, опилок и других отходов.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ОЭКДМ

УЦ-38

Универсальные циклоны УЦ-38 применяются для очистки воздуха от сухих отходов на предприятиях пищевой промышленности: на мукомольных, крупяных предприятиях, где есть необходимость очистить рабочую среду от пылевидных мучных частиц. Эффективность очистки промышленных отходов составляет до 99%.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
УЦ-38

СЦН-50

Циклон СЦН-50 отличается выгодными особенностями конструкции и высокой износостойкостью. Циклон СЦН-50 имеет удлиненный цилиндрический корпус. Обозначение циклон СЦН-50 расшифровывается следующим образом: С – спиральный, ЦН – циклон НИИОГАЗ, 50 – отношение диаметра выхлопной трубы к диаметру корпуса.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
СЦН-50

УЦ СЕРИЯ 7.411-1

На промышленных предприятиях, занимающихся деревообработкой, широко применяются циклоны УЦ по серии 7.411-1, предназначенные для очищения рабочих цехов от стружек, опилок и пыли, т.е. отходов промышленных выбросов. Одним из условий эффективной работы циклонов УЦ является отсутствие слипающей грязи в очищаемой среде.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
УЦ СЕРИЯ 7.411-1

УЦМ-38

Универсальные циклоны УЦМ-38 применяются в системах пневмотранспорта для всасывания пыли, в том числе очень мелкого размера.

Основная сфера применения: мукомольные, крупяные, шелушильные комбинаты и предприятия, занимающихся деревообработкой.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
УЦМ-38

ЦОК

Циклоны ЦОК по серии 5.904-30 используются для очистки загрязненного воздуха в вентиляционных системах металлообрабатывающих предприятий, в литейных цехах.

Циклоны ЦОК улавливают твердые частицы пыли, сажу и слипшиеся инородные элементы.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ЦОК

Ц ГИПРОДРЕВПРОМА

Циклоны Гипродревпрома Ц по серии 7.411-2 применяются для механической очистки воздуха от мелких стружек, опилок и других древесных отходов.

Эти аппараты эффективно улавливают любую пыль, кроме слипающейся и волокнистой и демонстрируют высокую степень эффективности.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ Ц
ГИПРОДРЕВПРОМА

СИОТ-М

Циклоны СИОТ-М — это модернизированные устройства СИОТ. Эта модель считается более совершенной, более стойкой к износу, отличается продолжительным сроком службы. Циклоны СИОТ-М используют для удаления пылевидных частиц средней и грубой дисперсии, неслипающихся и неволокнистых.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
СИОТ-М

ЦМ

Циклоны ЦМ являются модернизированной версией циклона ЦОК. Они имеют обратную конусную часть и высокую степень очистки воздуха. Используются на фармацевтических комбинатах и предприятиях химической промышленности, в различных отраслях легкой и пищевой промышленности, на деревообрабатывающих комбинатах.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ЦМ

СИОТ

Высокоэффективные циклоны СИОТ применяются на многих промышленных предприятиях с целью очистки газовоздушных потоков от неслипающегося и неволокнистого мусора.

Циклоны СИОТ распространены в химической и нефтяной, металлургической и машиностроительной промышленности.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
СИОТ

СИОТ-М1

Циклоны СИОТ-М1 применяются в нефтехимической, энергетической, машиностроительной и других областях промышленности. Аппараты необходимы при проведении сушки, обжига, сжигания топлива, агломерации, когда образуется загрязненный газ. Циклоны СИОТ-М1 гарантируют высокий результат при очистке сухого, неволокнистого мусора.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
СИОТ-М1

РИСИ

Циклоны РИСИ - это современные эффективные устройства, широко применяющиеся для очистки воздушных потоков в аспирационных системах.

Циклоны РИСИ распространены в различных отраслях промышленности: деревообрабатывающей, химической, пищевой, легкой и других.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
РИСИ

ОТИ

Циклоны ОТИ разработаны для улавливания из воздуха сухого мусора. Оборудование устанавливается в системах пневмотранспорта на предприятиях пищевой промышленности. Циклоны ОТИ могут применяться как самостоятельные устройства для грубой очистки, так и вместе с более мощными фильтрами как дополнительное средство очистки.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ОТИ

ЦП-2

ЦП-2 – установки для очищения воздуха, загрязненного вследствие технологического процесса, связанного с размолом топлива, его сушкой и сжиганием. Оборудование востребовано на металлургических комбинатах, машиностроительных, нефтедобывающих предприятиях, а также в цехах по изготовлению строительных материалов.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ЦП-2

ЦВП

Циклоны ЦВП с водяной пленкой используются для очистки сухих воздушных масс на промышленных предприятиях и в офисных помещениях.

Мы осуществляем изготовление циклонов ЦВП по серии 5.904-36, а также по индивидуальным размерам и чертежам заказчика.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ЦВП

ЦОЛ

Циклоны ЦОЛ предназначены для очистки воздуха с высоким процентом загрязненности.

Оборудование применяется в пневмотранспортных и аспирационных системах на предприятиях пищевой промышленности, а также на деревообрабатывающих фабриках.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ЦОЛ

ЦГ (ИСКРОГАСИТЕЛИ)

Горизонтальный циклон-искрогаситель ЦГ – устройство, незаменимое в производстве. Оно способно очищать систему вентиляции и защищать его от искр, образующихся во время зачистки, сварки или резки металла, улавливая эти искры. Для помещений с высокой степенью пожароопасности такой искрогаситель обязателен к применению.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ ЦГ
(ИСКРОГАСИТЕЛЯХ)

ЦИКЛОНЫ

ЛТА

Циклоны ЛТА для древесных отходов разработаны Лесотехнической академией г. Санкт-Петербурга. Они очищают воздух от стружки, щепы, опилок и другого мусора, который образуется во время работы пилорам и других деревообрабатывающих станков. Циклон-разгрузитель ЛТА может работать в помещении и на открытом воздухе.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ЛТА

ЦДО-В

Циклон ЦДО-В – это устройство очищения воздуха на пилорамах и деревообрабатывающих цехах от древесных отходов (стружки, щепы, влажных опилок). Особенностью конструкции является наличие тангенциального завихрителя. Циклон ЦДО-В является одним из самых эффективных аппаратов для очистки воздуха.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ЦДО-В

ВЗП

Циклоны ВЗП используются в комплексной очистке воздуха в производственных помещениях. Они устанавливаются перед входом в систему аспирации для предварительной очистки воздушного потока от ненужных примесей (песчаной, глиняной и цементной пыли, асбестовых и силикатных частиц, отходов нерудных и рудных ископаемых).



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ВЗП

ЦДО

Циклоны для древесных отходов ЦДО устанавливают в производственных помещениях для фильтрации газовой среды. Чаще всего циклоны ЦДО востребованы на пилорамах и деревообрабатывающих цехах, где они очищают воздух от пыли и фильтруют среду от мельчайших опилок, древесных волокон, глины и песка.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ЦДО

ЦДО-М

Циклоны ЦДО-М — это модернизированная версия циклона ЦДО, отличающаяся квадратной формой входного патрубка и более широкой линейкой типоразмеров. Циклоны ЦДО-М предназначены для улавливания щепы, стружки, сухих и влажных опилок и прочих древесных отходов на деревообрабатывающих и мебельных предприятиях.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ЦДО-М

ВЗП-М

Циклон ВЗП-М — это пылеулавливающий аппарат со встречными закручивающимися потоками, отличающийся наличием улиточного верхнего завихрителя. Циклон ВЗП-М является модернизированной версией пылеуловителя ВЗП, от которого его отличает более высокая эффективность улавливания пыли мелкой дисперсности.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ВЗП-М

У21-ББЦ

Циклоны У21-ББЦ - это пылеулавливающие аппараты батарейного типа, предназначенные для очистки загрязненного воздуха систем аспирации и пневмотранспорта в пищевой промышленности. Широкое распространение циклоны У21-ББЦ получили на предприятиях по переработке хлеба.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
У21-ББЦ

ПБЦ

Пылеулавливающие батарейные циклоны ПБЦ предназначены для очистки воздуха и технологических газов от пыли. Циклоны ПБЦ применяются на сушильных установках, а также в системах промышленной вентиляции и аспирации. ПБЦ применяются на углеобогащательных и углебрикетных фабриках и в других отраслях промышленности.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ПБЦ

ВЗП-Б

Батарейный циклон ВЗП-Б представляет собой блок из нескольких пылеуловителей типа ВЗП и оборудован вихревыми элементами с аксиально-лопаточными завихрителями. Пылеуловители ВЗП-Б применяются для очистки воздуха на энергетических установках, где они улавливают золу и пыль мелкой дисперсности из воздушного потока.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
ВЗП-Б

БАТАРЕЙНЫЕ ЦИКЛОНЫ

БЦ-512

Золоуловитель БЦ-512 - это батарейный циклон, предназначенный для улавливания сухой пыли, золы и других продуктов переработки, накапливающиеся в дымовых газах, возникающих при сжигании топлива в водогрейных или паровых котлах. Золоуловитель БЦ-512 состоит из нескольких циклонных элементов, объединенных бункером для сбора пыли.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
БЦ-512

БЦУ

Батарейные циклоны БЦУ производятся для различных отраслей промышленности, где сжигаются твердые виды топлива. БЦУ применяются на мельничных и сушильных установках, в результате работы которых образуются дымовые газы. Циклоны БЦУ предназначены для улавливания угольной золы и пыли из выделяющихся дымовых газов.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
БЦУ

4БЦШ

Циклон 4БЦШ – это несколько аппаратов, собранных в батарейную установку. Эти пылеулавливающие агрегаты используются для очистки воздуха в аспирационных установках и в системах пневмотранспорта. Они эффективны на предприятиях пищевой промышленности, в зерноперерабатывающих цехах и на других сельскохозяйственных объектах.



ПОДРОБНЕЕ
О ЦИКЛОНАХ
4БЦШ

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ И КАПЛЕУЛОВИТЕЛИ

СКОРОСТНЫЕ ПРОМЫВАТЕЛИ СИОТ

Скоростные промыватели СИОТ по серии ОВ-02-99 применяются для очистки воздуха с запыленностью среднего уровня. Установка промывателей СИОТ осуществляется на вытяжных системах вентиляции для улавливания частиц различного содержания (кроме волокнистых и цементирующихся фракций).



ПОДРОБНЕЕ
О ПРОМЫВАТЕЛЯХ
СИОТ

МПР

Пылеуловители МПР применяют в системах вентиляции производственных помещений машиностроительной, химической, металлургической, добывающей и других областей промышленности.

Аппараты МПР используются на этапе финишной очистки потоков газа и воздуха мокрым способом.



ПОДРОБНЕЕ
О ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЯХ
МПР

КМП

Коагуляционные мокрые пылеуловители КМП предназначены для очистки воздуха от частиц пыли разной величины. Установка пылеуловителей КМП осуществляется в помещении. От других подобных циклонов КМП отличает наличие трубы-коагулятора и гидрозатвора в каплеуловителе, которые являются основными частями аппарата.



ПОДРОБНЕЕ
О ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЯХ
КМП

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КАПЛЕУЛОВИТЕЛИ КЦТ

Центробежные каплеуловители типа КЦТ предназначены для улавливания капельной орошающей жидкости с осевшими на каплях частицами пыли. Наиболее часто применяются в качестве сепаратора капель в скрубберах Вентури. Могут также использоваться в качестве самостоятельной ступени очистки при улавливании пыли размером более 5 мкм.



ПОДРОБНЕЕ
О КАПЛЕУЛОВИТЕЛЯХ
КЦТ

ПВМ

Пылеуловители вентиляционный мокрые ПВМ, виды: ПВМСА — удаление шлама через задвижку; ПВМБ — удаление шлама через задвижку и боковые карманы; ПВМКБ — удаление шлама конвейером; ПВМКМА — удаление шлама конвейером + улавливание цинковой и алюминиевой пыли; ПВМЗИК — модернизированный вариант с улучшенными характеристиками.



ПОДРОБНЕЕ
О ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЯХ
ПВМ

КЦМП

Пылеуловители КЦМП — это коагуляционные центробежные мокрые пылеуловители, которые очищают воздух от мелких и средних частиц пыли в рамках общей системы вентиляции.

Циклон эффективен при улавливании всех видов пыли, кроме слипающейся и цементирующейся.



ПОДРОБНЕЕ
О ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЯХ
КЦМП

ВИХРЕВЫЕ СКРУББЕРЫ

ОПИСАНИЕ

Вихревой скруббер типа ВС — это многофункциональное устройство, используемое в таких отраслях промышленности, как химическая, пищевая, металлургическая и другие. Применяется для организации теплообмена и улавливания пыли способом мокрой очистки. Таким образом, скруббер является абсорбером, мощным пылеуловителем и теплообменником.

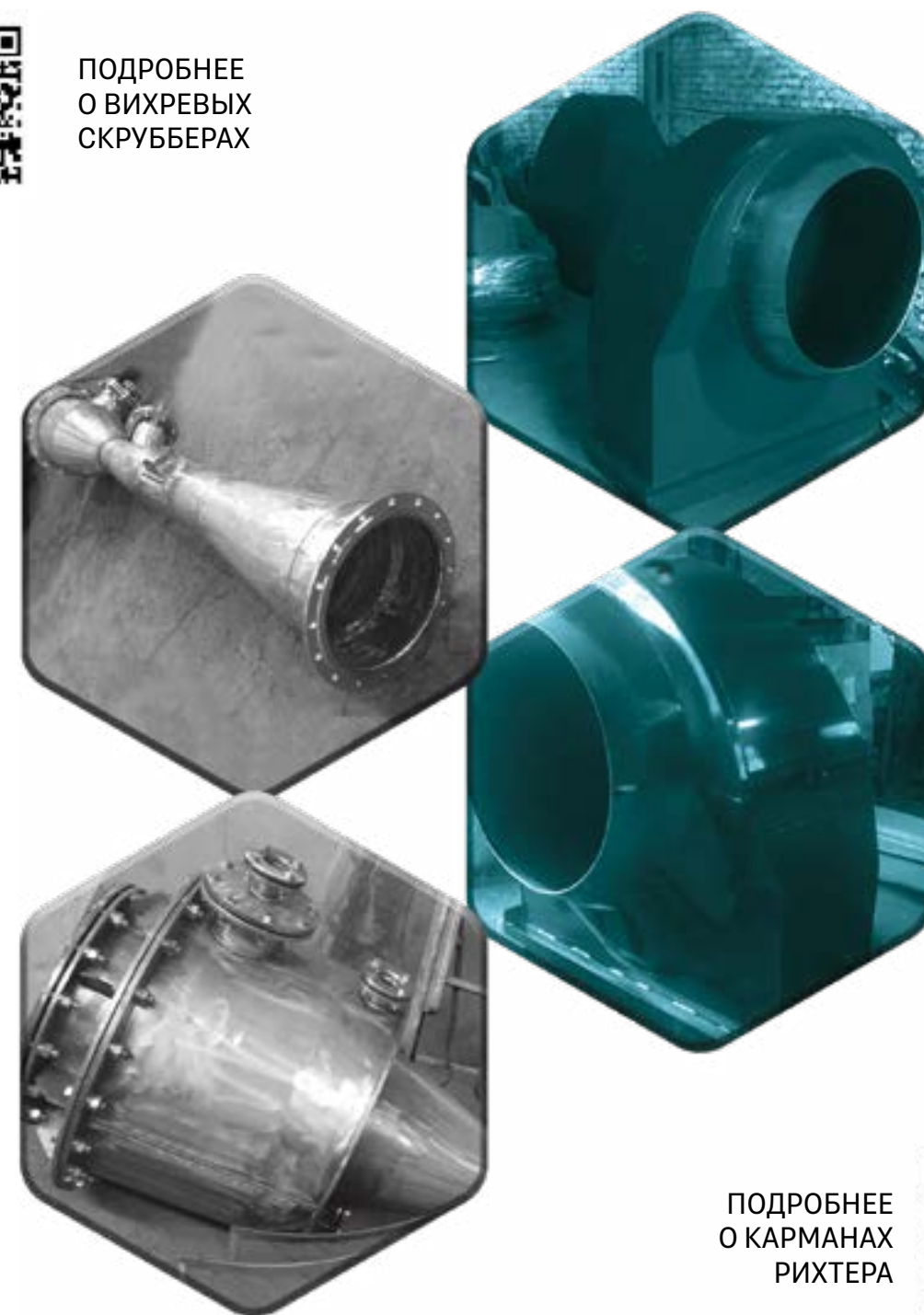


ПОДРОБНЕЕ
О ВИХРЕВЫХ
СКРУББЕРАХ

КАРМАНЫ РИХТЕРА

ОПИСАНИЕ

Всасывающий карман Рихтера — это устройство, удаляющее из воздуха крупные примеси в составе дымовых газов. Это оборудование не используется самостоятельно, а является составной частью вентиляционных систем и служит для предупреждения попадания крупных частиц пыли или окалины в полость вентилятора.



ПОДРОБНЕЕ
О КАРМАНАХ
РИХТЕРА



НАШИ ПРОЕКТЫ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПЫЛЕГАЗОВОЗДУХОЧИСТКИ

ЦИКЛОН ЦН-15У И ПРОМЫВАТЕЛЬ СИОТ № 6

по заказу филиала
ПАО «Корпорация
ВСМПО-АВИСМА»



КОАГУЛЯЦИОННЫЙ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КМП-3,2

с системой автоматики
для АО «СВЯТОГОР»



ЦИКЛОНЫ ЦН-15-2500

тендерная поставка для
АО «УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ»
(группа компаний
МЕТАЛЛОИНВЕСТ)



ЦИКЛОН УЦ-2000

По заказу ОК «РУСАЛ»
для завода
«Уральская фольга»



СКРУББЕРЫ-АБСОРБЕРЫ

из стали 12Х18Н10Т
по заказу ООО «НПВП
ТОРЭКС»



ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КЦМП-5,0

по заказу
АО «УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ»



ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Производство оборудования для систем промышленной вентиляции: газоходы, воздуховоды, воздухозаборные трубы, клапаны ПГВУ и другое сопутствующее оборудование.

НАЗНАЧЕНИЕ

Газоход - это трубопровод для транспортировки газовых сред, а воздуховод - для транспортировки воздушных сред.

Промышленные газоходы могут применяться для удаления продуктов сгорания топлива, возникающих во время работы котлов, газовых колонок, генераторов и иного оборудования.

Наш завод ООО «СтилсГрупп» производит стальные газоходы и воздуховоды круглого и прямоугольного сечения любого типоразмера и конфигурации, в том числе нестандартные газоходы и воздуховоды по чертежам заказчика.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

В качестве рабочей среды могут выступать воздух, газ (сжиженный углеводород, продукты горения от производственного оборудования, образуемые при сжигании природного газа, угля, сырой нефти, биологически чистого и дизельного топлива).

Диапазон температур рабочей среды для типовых газоходов колеблется от 200 до 600 °C.



ПОДРОБНЕЕ
О ГАЗОХОДАХ

ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ ТРУБЫ

ОПИСАНИЕ

Трубы воздухозаборные предназначены для вентиляционных систем для обеспечения притока свежего воздуха и вытяжки из помещения. Данное оборудование применяется в самых разнообразных сферах деятельности, в том числе в системах пожаротушения, теплообмена и на других промышленных объектах.

МАТЕРИАЛЫ

- ♦ Для температурного режима до -40 °C применяется листовая сталь 17ГС по ГОСТ 19281-89.
- ♦ Для температурного режима ниже -40 °C до -65 °C - листовая сталь 09Г2С-8 по ГОСТ 19281-89.
- ♦ Возможно изготовление воздухозаборных труб из других марок стали, в том числе из нержавеющей стали.

РАСПОЛОЖЕНИЕ

Воздухозаборная труба может быть установлена как снаружи помещения в местах отсутствия токсичных газов и паров, так и внутри него.

1. Расположение трубы вне промышленных зданий.
2. Расположение трубы внутри промышленных зданий без опирания на покрытие.
3. Расположение трубы внутри промышленных зданий с опиранием на покрытие (покрытие воспринимает только горизонтальные усилия).



ПОДРОБНЕЕ
О ТРУБАХ
ВОЗДУХОЗАБОРНЫХ



КЛАПАНЫ ДЛЯ ГАЗОХОДОВ И ПЫЛЕГАЗОВОЗДУХОВОДОВ



КРУГЛЫЕ
КЛАПАНЫ
ПГВУ



ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
КЛАПАНЫ
ПГВУ



ВЗРЫВНЫЕ
КЛАПАНЫ
ПГВУ



КЛАПАНЫ
МВН
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ



КРУГЛЫЕ
КЛАПАНЫ
КЛК



ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
КЛАПАНЫ
КЛП



СЕКЦИОННЫЕ
КЛАПАНЫ
КЛС



ДРОССЕЛЬНЫЕ
КЛАПАНЫ

НАЗНАЧЕНИЕ

Клапан - это запорно-регулирующее устройство, устанавливающееся на трубопроводах, транспортирующих газовые и воздушные среды для регулирования и перекрытия потока рабочего вещества.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

- ♦ Круглые клапаны для газоходов, воздухопроводов и пылегазовоздухопроводов круглого сечения.
- ♦ Прямоугольные клапаны для газоходов, воздухопроводов и пылегазовоздухопроводов прямоугольного сечения.
- ♦ Односекционные клапаны (одноосные клапаны), имеющие одну заслонку и одну ось.
- ♦ Многосекционные клапаны (многоосные клапаны), имеющие от двух до пяти заслонок и осей.
- ♦ Клапаны с правым или левым вращением заслонки.

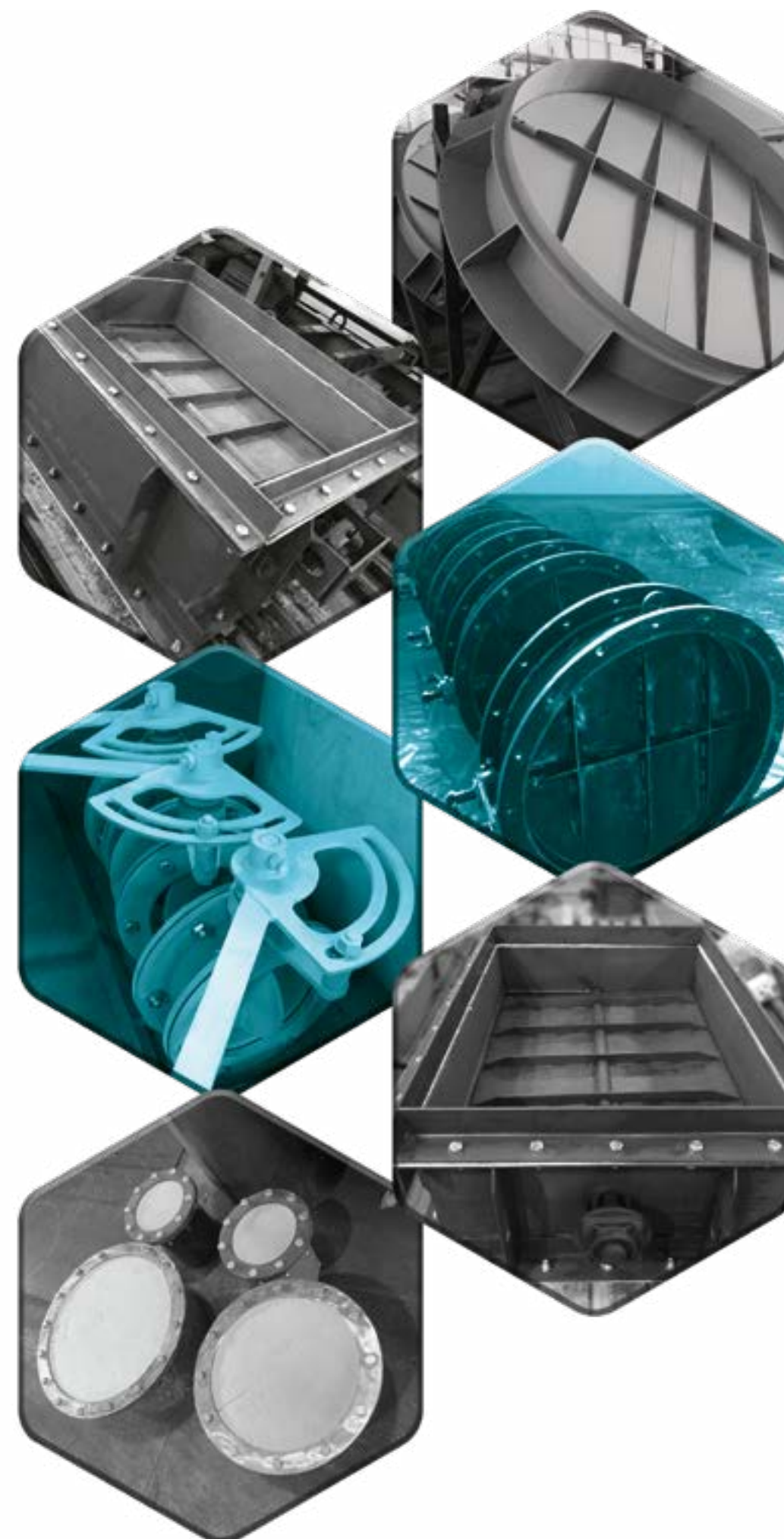
ТИПЫ КЛАПАНОВ

- ♦ Отсечные клапаны
- ♦ Аварийные клапаны
- ♦ Взрывные клапаны
- ♦ Предохранительные клапаны
- ♦ Обратные клапаны
- ♦ Клапаны подсоса воздуха

ПРИВОДЫ

Для приведения газоплотного клапана в действие могут применяться различные приводы: ручной привод, механизм электрический однооборотный (МЭО), пневматический привод.

!!! По умолчанию привод не входит в комплект поставки, но вы можете заказать его у нас дополнительно.



НАШИ ПРОЕКТЫ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

**ВОЗДУХОЗАБОРНАЯ
ТРУБА ДУ 400 ММ, 15 М**
по заказу ООО «СокТрейд»
для «Газпромнефть»



**ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ
ТРУБЫ, 15 М
ДУ 400 - 2100 ММ**
по заказу ООО «ВЕЗА»
для Иркутского завода
полимеров (ИЗП)



**ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ
ТРУБЫ**
по заказу
ООО «НГ Энерго»



**ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ
ТРУБЫ**
по заказу ООО «Респект»
для ПАО «Газпром»,
Амурский ГПЗ

ГАЗОХОДЫ И ВОЗДУХОВОДЫ
По заказу АО
«Воронежсинтезкаучук»
для ПАО «СИБУР Холдинг»

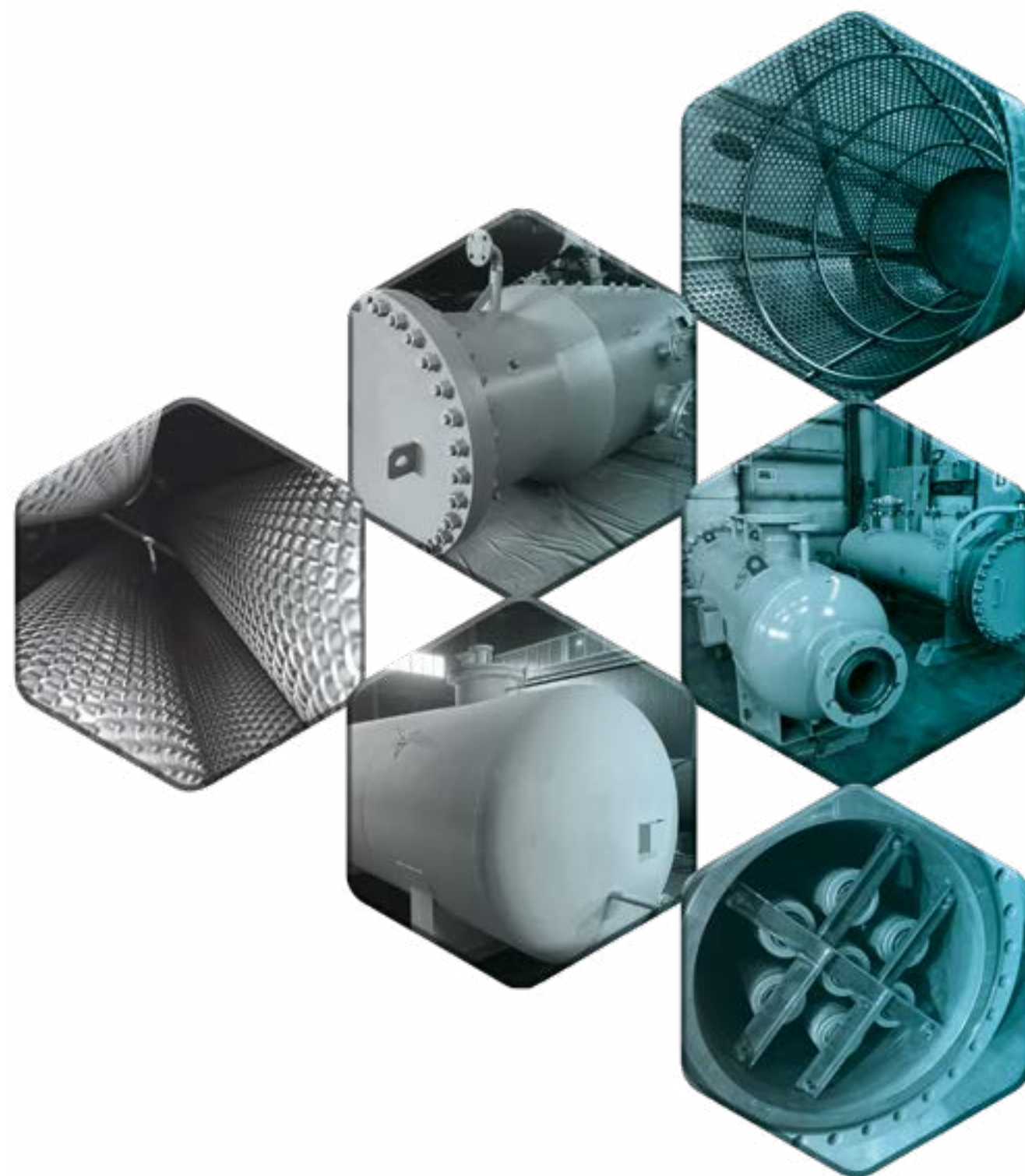


**КЛАПАНЫ ПГВУ
ГАЗОПЛОТНЫЕ**
по заказу
ООО «НПВП ТОРЭКС»

**КЛАПАНЫ ПГВУ
ДУ 2500 ММ**
с площадкой для МЭО
по заказу АО «СовПлим»



ГАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Производство оборудования для хранения, транспортировки и фильтрации газа и газовых сред.

ГАЗГОЛЬДЕРЫ

НАЗНАЧЕНИЕ

Газгольдер – это герметичный металлический резервуар под давлением, предназначенный для хранения СУГ и его раздачи потребителю (подача стабильной поставки газа к котлам, подогревателям и другому оборудованию).

ИСПОЛНЕНИЯ

По типу конструкции:

- ♦ Вертикальные газгольдеры
- ♦ Горизонтальные газгольдеры

По месту установки:

- ♦ Наземные газгольдеры
- ♦ Подземные газгольдеры

По типу стенки корпуса:

- ♦ Одностенные газгольдеры
- ♦ Двустенные газгольдеры

По материалу изготовления:

- ♦ Газгольдеры из углеродистой стали с АКП
- ♦ Газгольдеры из низколегированной стали с АКП
- ♦ Газгольдеры из нержавеющей стали.

КОНСТРУКЦИЯ

Емкость для СУГ представляет собой стальной цилиндрический резервуар с эллиптическими днищами, оборудованный высокой горловиной, через которую осуществляется заправка жидким газом. Для установки на фундамент сосуд оборудован опорами-лапами. Мы производим газгольдеры любого объема. Определение необходимого объема осуществляется по площади объекта и максимальной мощности котельной.



ПОДРОБНЕЕ
О ГАЗГОЛЬДЕРАХ

ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ГАЗА

НАЗНАЧЕНИЕ

Газовые фильтры необходимы для очистки газа и газовых сред от примесей и посторонних частиц, это позволяет защитить газовое оборудование и систему в целом.

ИСПОЛНЕНИЯ

Фильтры для газа могут иметь различные конструктивные исполнения:

- ♦ Прямоточные фильтры для газа типа ФГМ
- ♦ Конусные газовые фильтры ФСК и ФС-VII
- ♦ У-образные фильтры ФС-IX.

МАТЕРИАЛЫ

Производство газовых фильтров осуществляется из стали различных типов и марок: углеродистой, низколегированной и нержавеющей. При необходимости внутренняя часть корпуса фильтра покрывается антикоррозийным покрытием.



ПОДРОБНЕЕ
О ФИЛЬТРАХ
ФГМ



ПОДРОБНЕЕ
О ФИЛЬТРАХ
ФС-К И ФС-VII



ПОДРОБНЕЕ
О ФИЛЬТРАХ
ФС-IX

СЕПАРАТОРЫ ГАЗА

НАЗНАЧЕНИЕ

Промышленные газовые сепараторы разной производительности относятся к новому поколению систем глубокой очистки газонефтяных потоков от аэрозольной, капельной и мелкодисперсной влаги, твердых примесей и углеводородного конденсата. Функциональность и высокая эффективность оборудования предполагает доведение газа до сертифицированных стандартов для хранения в подземных хранилищах, транспортировки и реализации.

ИСПОЛНЕНИЯ

- ♦ Сепаратор СЦВ
- ♦ Сепаратор СЦВ-Г
- ♦ Сепаратор СЦВ-7
- ♦ Сепаратор СЦВ-8
- ♦ Сепаратор ЦГС
- ♦ Сепаратор СГВ



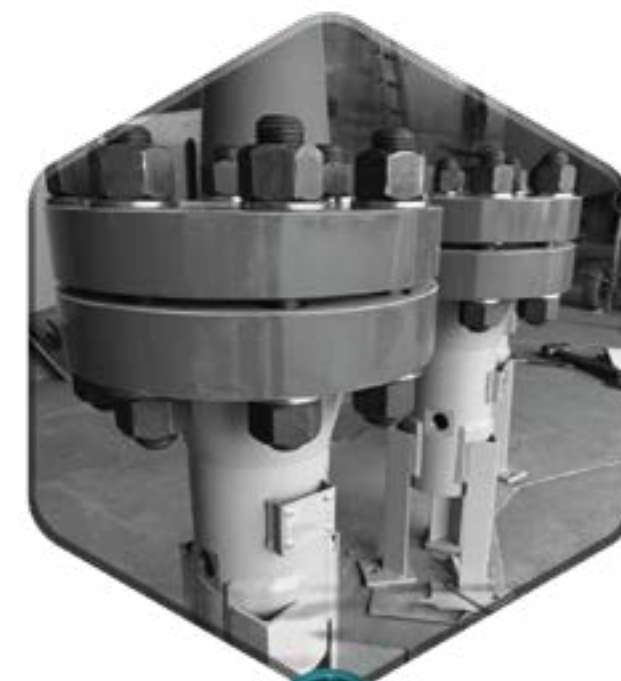
КОНСТРУКЦИЯ

Надежная конструкция многофункциональных сепараторов позволяет снизить затраты рабочих процессов в нефтегазодобывающей отрасли, на химических и перерабатывающих предприятиях и на объектах хранения природного газа.

Основными элементами сепаратора являются: корпус, направляющие конфузоры, сепарационный пакет, сливной патрубок, дефлектор, входной и выходной патрубки, фланцы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ Устойчивая эффективность сепарации, достигающая 95- 99%
- ♦ Компактные габариты и малый вес
- ♦ Надежная работа в разных режимах
- ♦ Высокая производительность
- ♦ Простота монтажа
- ♦ Длительный срок эксплуатации



НАШИ ПРОЕКТЫ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

**ФИЛЬТРЫ ФП-150-40-УХЛ1
ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗОВЫХ
СРЕД**
по заказу
АО «СибурТюменьГаз»



**СЕПАРАТОР СЦВ-159-16
с сигнализатором уровня
и уровнемерной линейкой**
по заказу
ООО «ИНГК-ПРОМТЕХ»

**СЕПАРАТОР ПЕРВОЙ
СТУПЕНИ ОЧИСТКИ ГАЗА**
по заказу
ООО «Ситиэнерго»



СЕПАРАТОРЫ СГВ
для комплектации
поршневой компрессорной
установки по заказу
АО «РариТЭК Холдинг»



ГАЗГОЛЬДЕР
по заказу
ООО «Хели-драйв
Северо-Запад»

**ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ
ПРИРОДНОГО ГАЗА**
для проекта «НОВАТЭК»
на полуострове Гыдан по
разработке месторождения
Утреннее



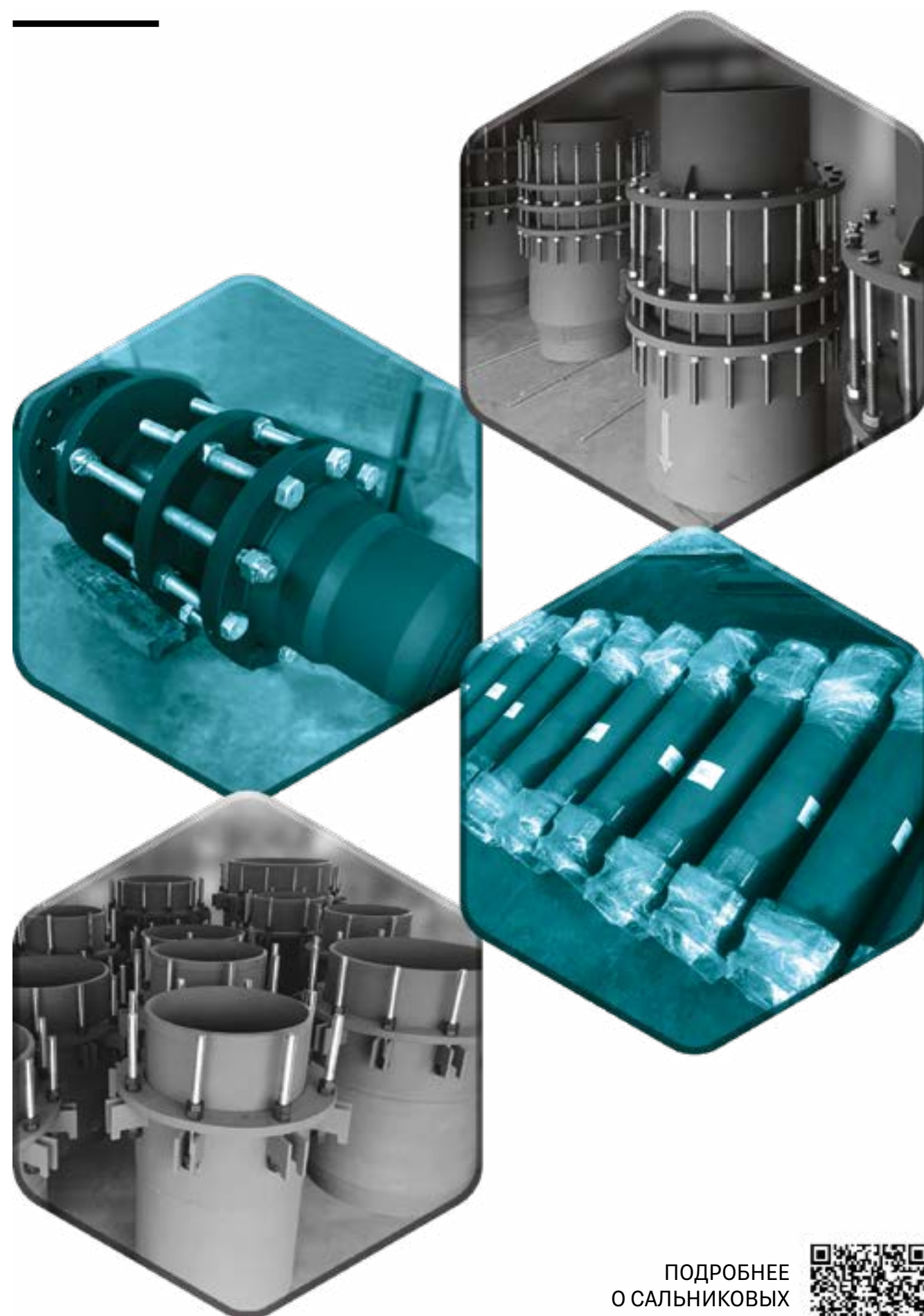
**СЕПАРАТОРЫ СЦВ
ЦЕНТРОБЕЖНОГО ТИПА**
по заказу
АО «Русал Новокузнецк»



КОМПЕНСИРУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Производство оборудования для компенсации температурных расширений трубопроводов различного назначения.



ПОДРОБНЕЕ
О САЛЬНИКОВЫХ
КОМПЕНСАТОРАХ



СЕРИЯ 5.903-13 ВЫПУСК 4

- ♦ Односторонний компенсатор ТС 579 по серии 5.903-13 выпуск 4 без уплотнительного устройства,
- ♦ Односторонний компенсатор ТС 579 по серии 5.903-13 выпуск 4 с уплотнительным устройством,
- ♦ Двухсторонний компенсатор ТС 580 серия 5.903-13 вып.4 без уплотнительного устройства,
- ♦ Двухсторонний компенсатор ТС 580 серия 5.903-13 вып.4 с уплотнительным устройством.

Односторонние компенсаторы ТС 579 выпускаются для установки на трубопроводы Ду 100 — Ду 1400 мм, а двухсторонние компенсаторы ТС 580 — на трубы Ду 100 — Ду 800 мм. Компенсатор односторонний осуществляет компенсацию только в одном направлении, а двухсторонний — в обоих направлениях.

СЕРИЯ 4.903-10 ВЫПУСК 7

- ♦ Односторонний компенсатор Т1 серия 4.903-10 выпуск 7 без уплотнительного устройства,
- ♦ Односторонний компенсатор Т1 серия 4.903-10 выпуск 7 с уплотнительным устройством,
- ♦ Двухсторонний компенсатор Т1 по серии 4.903-10 вып.7 без уплотнительного устройства,
- ♦ Двухсторонний компенсатор Т1 по серии 4.903-10 вып.7 с уплотнительным устройством.

Компенсатор Т1 односторонний может осуществлять компенсацию только в одном направлении, в то время как компенсатор Т1 двухсторонний отличается компенсирующей способностью в обоих направлениях.

Односторонние компенсаторы выпускаются для установки на трубопроводы Ду 100 — Ду 1400 мм, а компенсаторы двухсторонние — на трубы Ду 100 — Ду 800 мм.

СЕРИЯ 4.902-8 ВЫПУСК 5

Компенсаторы с ограничителем хода ТМ 25 серии 4.902-8 выпуск 5 выпускаются для пульповодов диаметром условного прохода от Ду 300 до Ду 1200 мм для восприятия осевых нагрузок различного характера и компенсации температурных деформаций. Компенсаторы ТМ 25 с ограничителем высоко востребованы при укладке магистральных пульповодов безанкерных опор при Ру не превышающем 10 бар.

СЕРИЯ 7.401-2

Компенсатор высокого давления 7.401-2 предназначен для компенсации деформаций металла нефтепровода вследствие скачков давления или температурных расширений. Применение компенсатора 7.401-2 значительно снижает риск возникновения критической ситуации и разрыва труб из-за высокого давления транспортируемой среды или ее термического воздействия. Основная особенность компенсатора по серии 7.401-2 — это возможность эксплуатации на трубопроводах с высоким рабочим давлением от одного до шестнадцати МПа (1-16 бар).

СЕРИЯ СК 2109-92

СК 2109-92 — это серия, по которой изготавливаются компенсаторы для трубопроводов, транспортирующих воду и пар. Компенсатор СК 2109-92 необходим для компенсаций деформаций металла, вызванных температурными изменениями. Конструкция СК 2109-92 сходна с другими разновидностями сальниковых компенсаторов, но отличается тем, что длина компенсатора всегда составляет 565 мм, независимо от типоразмера компенсирующего устройства. Установка компенсатора СК 2109-92 осуществляется посредством сварного соединения.

ЛИНЗОВЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ

КОМПЕНСАТОРЫ ПГВУ

Компенсаторы линзовые ПГВУ выпускаются прямоугольного и круглого сечения. Назначение — компенсация температурных деформаций пылегазовоздуховодов.

Основные виды:

- ♦ Однолинзовые прямоугольные компенсаторы ПГВУ-246
- ♦ Двухлинзовые прямоугольные компенсаторы ПГВУ-247
- ♦ Трехлинзовые прямоугольные компенсаторы ПГВУ-248
- ♦ Четырехлинзовые прямоугольные компенсаторы ПГВУ-249
- ♦ Компенсаторы однолинзовые круглые ПГВУ 242-76, 242-86, 242-92
- ♦ Компенсаторы двухлинзовые круглые ПГВУ 243-76, 243-86, 243-92
- ♦ Компенсаторы трехлинзовые круглые ПГВУ 244-76, 244-86, 244-92
- ♦ Компенсаторы четырехлинзовые круглые ПГВУ 245-76, 245-86, 245-92

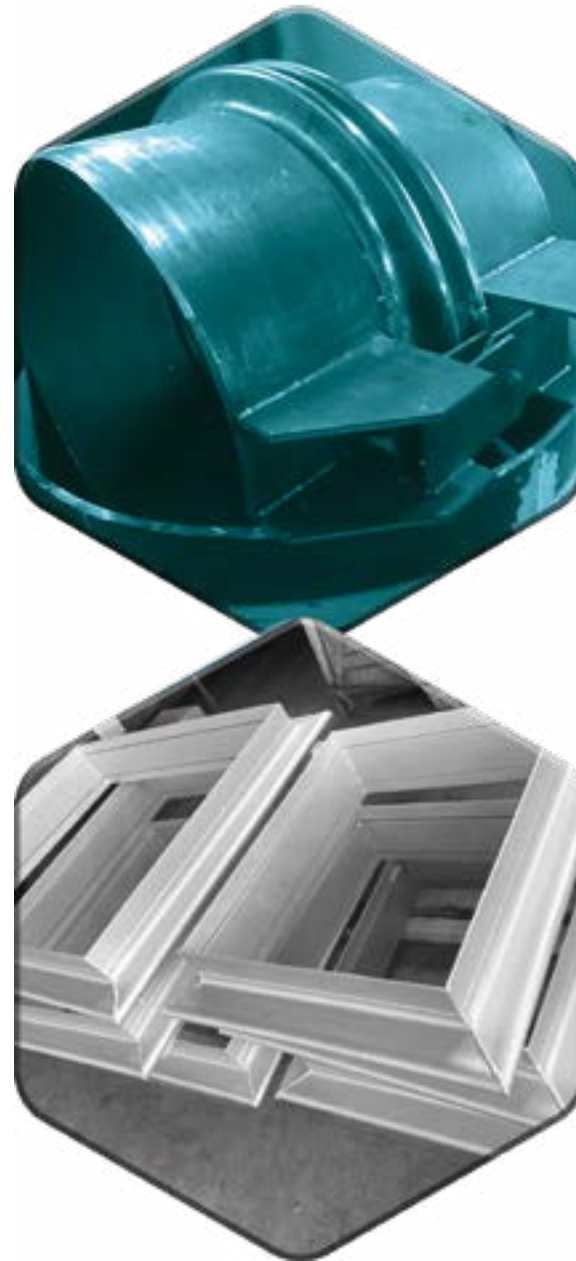
УГЛОВЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ

Линзовые угловые компенсаторы ОСТ 34-10-573-93 с шарнирным соединением служат для компенсации температурных удлинений в трубопроводах П, Г, Z - конфигурации.

Устройство может иметь 1, 2, 3 или 4 линзы и работает на изгиб в одной из плоскостей, вращаясь вокруг осей шарнирных соединений.

КОМПЕНСАТОРЫ КЛО

Компенсаторы КЛО имеют от 1 до 6 линз и служат для компенсации линейных перемещений трубопроводов, для защиты компрессорного и насосного оборудования от вибрации трубопроводов вследствие пульсации давления среды, а также для снятия температурных расширений с корпусов теплообменников и газотурбинного оборудования.



ПОДРОБНЕЕ
О ЛИНЗОВЫХ
КОМПЕНСАТОРАХ



КОМПЕНСАТОРЫ КДМ

Компенсаторы КДМ - это двухлинзовые осевые компенсаторы с фланцевым или приварным присоединением к трубопроводу.

Компенсаторы КДМ предназначены для установки на трубопроводы, транспортирующие газ и газовые среды с рабочим давлением P_r 0,6 МПа и 1,2 МПа.

СИЛЬФОННЫЕ КОМПЕНСАТОРЫ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Универсальные компенсаторы служат для обеспечения герметизации, поглощения деформаций и вибраций трубопроводов и снятия нагрузок в процессе эксплуатации системы. Они работают на сдвиг, сжатие, растяжение и поворот. Основные виды: КСУ, КСУ-Г, 2КСУК, 2КСУКФ, К111, 2ОПКР, ОПМР и др.

ОСЕВЫЕ

Осевые компенсаторы обеспечивают компенсацию деформации трубопроводов в осевом направлении. Основные виды: ОФМ, ОФГ, ОФК, ОПМР, 2ОПМР, ОПНР, ОПКР, КСО, 2КСО, КСОР, СКО, ОПН, ОФН, КСФ, КСОФ, ОПФН и др.

ПОВОРОТНЫЕ

Поворотный компенсатор выполняет свои функции в условиях углового воздействия соединенных конструкций, совершая изгиб своей оси. Основные виды: ПОПН, ПППН, КО10, КП КД, КСП, КСПК, КСПКФ, КСПШ, КП.02, КД.03 и др.

СДВИГОВЫЕ

Применяются для компенсации сдвиговых нагрузок. Основные виды: КСС, КО11, 2КССОФ, 2КССО и др.

НАВЕСНЫЕ УГЛОВЫЕ

Навесные угловые и навесные карданные компенсаторы служат для восприятия угловых смещений в одной или нескольких плоскостях.

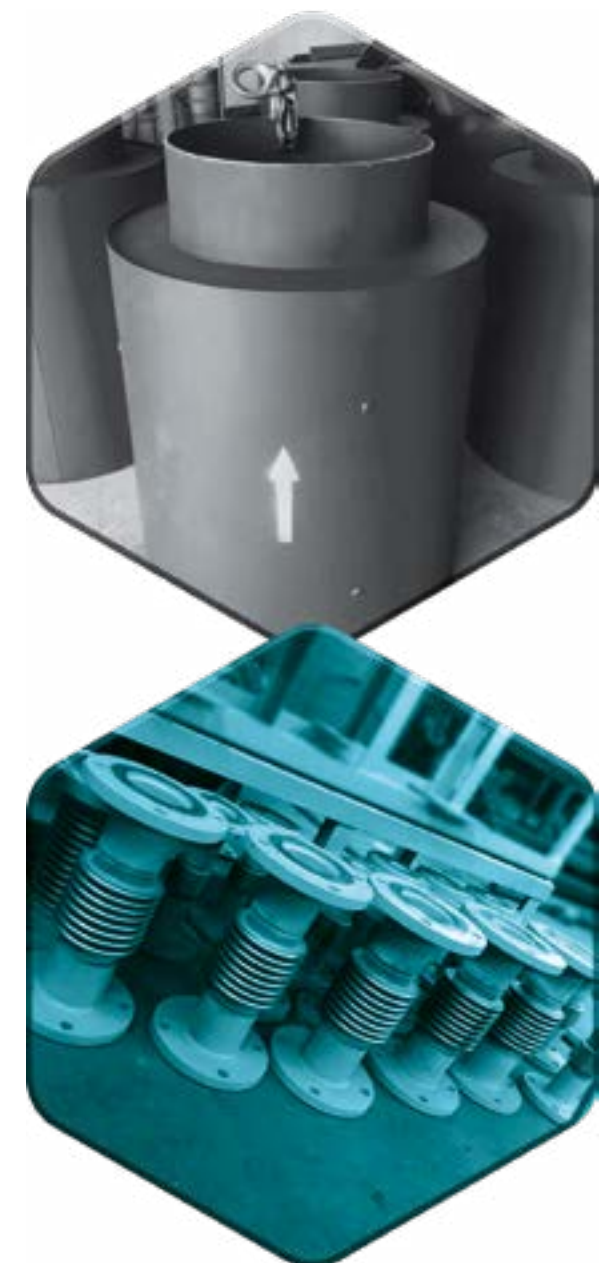
СЕЙСМОКОМПЕНСАТОРЫ

Сейсмокомпенсаторы – устройства, которые устанавливаются на трубопроводы в районах с повышенной сейсмической активностью (до 9 баллов). Основные виды: 2КСУК, 2КСУКФ и др.

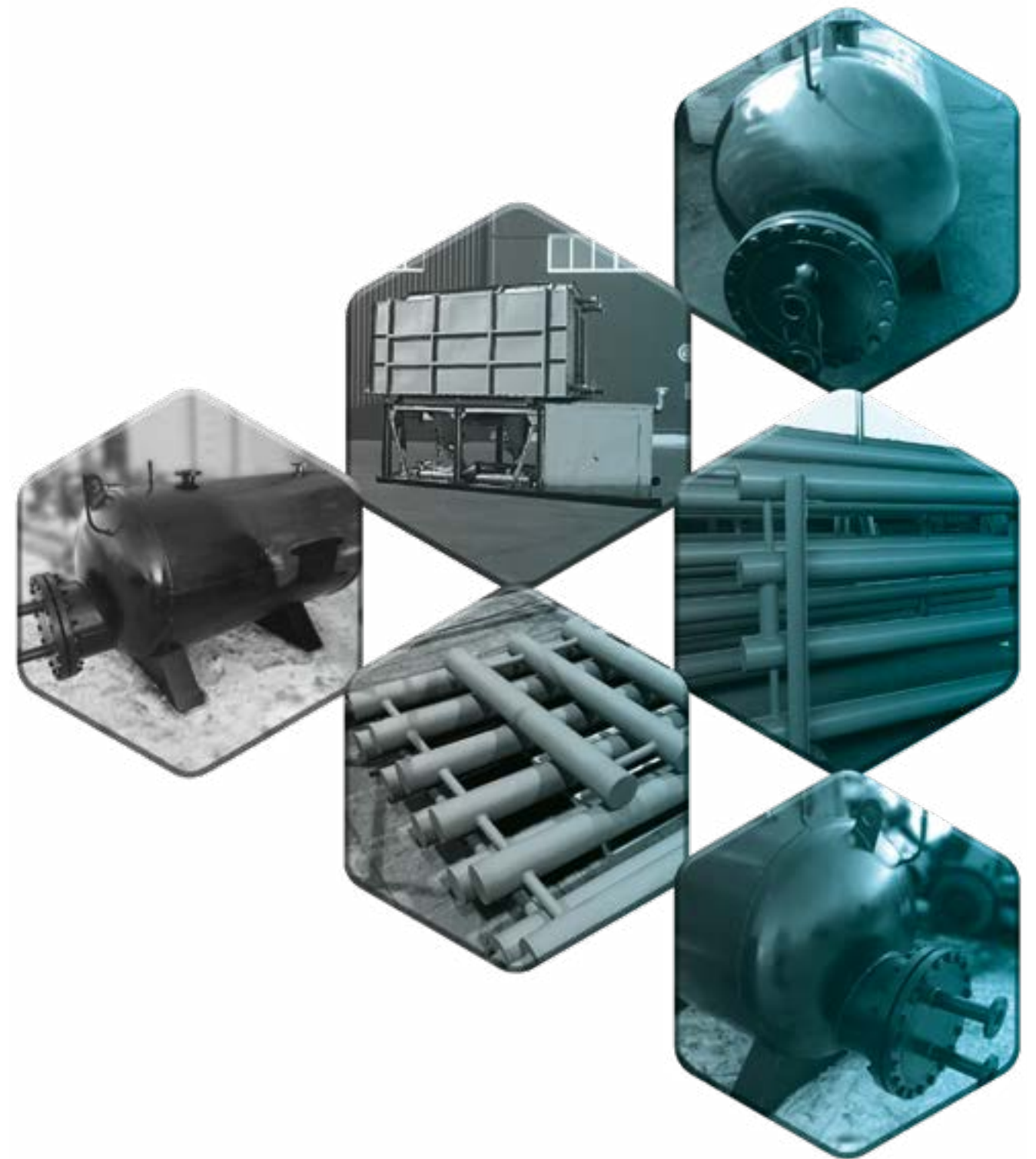
ДЛЯ ДЫМОВЫХ ГАЗОВ

Компенсатор КСГ предназначен для работы с газовыми средами и используется при работе с генераторами, установками для наработки воздуха и газовыхлопными системами.

ПОДРОБНЕЕ
О СИЛЬФОННЫХ
КОМПЕНСАТОРАХ



ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Производство оборудования для обмена тепловой энергией между различными средами: печи прямого нагрева нефти, емкостные подогреватели, регистры.

ПЕЧИ ПРЯМОГО НАГРЕВА НЕФТИ



ПОДРОБНЕЕ
О ПЕЧИ
ППН-3



ПОДРОБНЕЕ
О ПЕЧИ
ПТБ-10А



ПОДРОБНЕЕ
О ПЕЧИ
ПТБ-10Э



ПОДРОБНЕЕ
О ПЕЧИ
ПТБ-5-40А



ПОДРОБНЕЕ
О НАГРЕВАТЕЛЕ
НУС-0,1



ПОДРОБНЕЕ
О ПЕЧИ
ЦС-15/3



ПОДРОБНЕЕ
О ПОДОГРЕВАТЕЛЕ
ПНК

НАЗНАЧЕНИЕ

Печи прямого нагрева предназначены для технологического процесса подогрева таких продуктов как нефть, газ, нефтяная эмульсия, высокотемпературный органический теплоноситель и иные среды.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Рабочая среда в печах прямого нагрева подогревается посредством передачи тепла от продуктов сгорания через нагрев наружной стенки змеевика.

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ

Мы производим широкую линейку печей прямого нагрева различных конструктивных и материальных исполнений, благодаря чему мы имеем возможность индивидуального подбора печи по вашим характеристикам и условиям эксплуатации.

Разновидности печей прямого нагрева:

- ♦ Печь прямого нагрева ППН-3
- ♦ Печь трубчатая блочная ПТБ-10А автоматизированная
- ♦ Трубчатая блочная печь прямого нагрева с электромагнитными исполнительными механизмами ПТБ-10Э
- ♦ Печь трубчатая блочная автоматизированная ПТБ-5-40А
- ♦ Нагреватель устьевого сепарационным блоком НУС-0,1
- ♦ Радиантные и радиантно-конвективные цилиндрические печи ЦС-15/3
- ♦ Подогреватель нефти с комбинированным нагревом ПНК

Мы изготавливаем печи прямого нагрева в климатических исполнениях У, УХЛ, ХЛ, категория размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ЕМКОСТНЫЕ ВПЕ (СТД)

НАЗНАЧЕНИЕ

Водонагреватели ВПЕ (СТД) - это паровые емкостные подогреватели, применяющиеся для нагрева воды в системах горячего водоснабжения и теплоснабжения.

ТИПОРАЗМЕРЫ

- ♦ ВПЕ № 0,4 (СТД 3073)
- ♦ ВПЕ № 0,64 (СТД 3074)
- ♦ ВПЕ № 1 (СТД 3068)
- ♦ ВПЕ № 1,6 (СТД 3069)
- ♦ ВПЕ № 2,5 (СТД 3070)
- ♦ ВПЕ № 4 (СТД 3071)



ПОДРОБНЕЕ
О ПОДОГРЕВАТЕЛЕ
ВПЕ (СТД)

РЕГИСТРЫ ОТОПЛЕНИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ

Регистр отопления - это теплообменный аппарат для нагрева воздуха в помещении путем передачи ему тепла от греющей среды, циркулирующей внутри регистра. В качестве теплоносителя выступают жидкие среды, в большинстве случаев это вода. Регистры широко применяются в системах теплоснабжения и отопления производственных, складских, жилых и прочих помещений различного назначения.

ИСПОЛНЕНИЯ

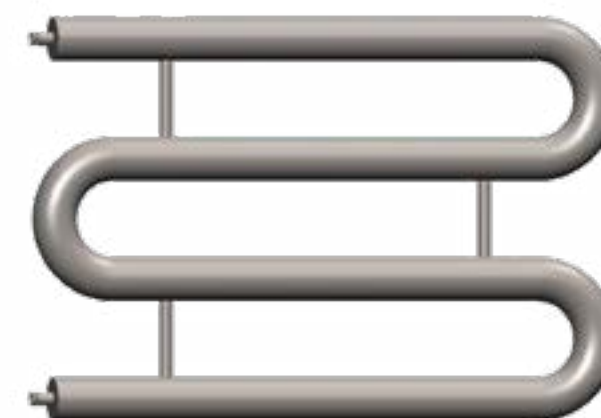
- ♦ Секционные регистры
- ♦ Змеевиковые регистры
- ♦ Регистры с колонками
- ♦ Регистры с нагревателем (ТЭН)

КОНСТРУКЦИЯ

Подогреватель ВПЕ (СТД) представляет собой горизонтальную емкость с корпусом цилиндрической формы, оборудованным по краям эллиптическими или плоскими днищами. К нижней части корпуса приварены опоры для установки нагревателя на фундамент. Внутри корпуса располагается внутреннее устройство - змеевик - который является греющим элементом.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

В змеевик подается теплоноситель, в роли которого выступает пар или горячая вода. Нагреваемая среда подается в корпус и занимает межтрубное пространство. Тепло от греющей среды через змеевик передается нагреваемой.



ПОДРОБНЕЕ
О РЕГИСТРАХ
ОТОПЛЕНИЯ

ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Производство узлов крепления трубопроводов в вертикальных и наклонных шахтных стволах и протяженных горных выработках.

СЕРИЯ 7.401-2

Типовые конструкции по серии 7.401-2 «Узлы крепления трубопроводов в вертикальных и наклонных шахтных стволах и протяженных горных выработках» — это типовые конструкции, состоящие из 7 выпусков, каждый на определенный условный проход трубопровода Ду: 100, 150, 200, 250, 300, 350 и 400 мм.

Типовые конструкции крепления трубопроводов разработаны:

- ♦ для вертикальных стволов с арматурой из двутавровых и коробчатых расстрелов и закрепленных бетонной крепью или сборными чугунными тубингами;
- ♦ для горизонтальных и наклонных выработок и наклонных стволов и закрепленных арочной податливой крепью, арочной сборной железобетонной крепью, бетонной крепью, металлобетонной крепью, круглыми пустотелыми стойками и штанговой крепью.

Основные эксплуатационные характеристики типовых конструкций:

- ♦ Условное давление P_u в трубопроводах 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10; 16 МПа
- ♦ Срок службы 15 лет при эксплуатации в шахтах с нейтральными, щелочными и слабокислыми водами /рН=6...7/
- ♦ Фланцы по ГОСТ 12815-80, 12819-80, 12820-80, 12821-80
- ♦ ТУ12.22.24.1-78 и ТУ12.22.24.2-7 4
- ♦ Температурные колебания в стволе от -2 °С до 435 °С.



ПОДРОБНЕЕ
О СЕРИИ 7.401-2

СТУЛЬЯ ОПОРНЫЕ

Для трубопроводов протяженных горных выработок и шахтных стволов наклонного и вертикального типов необходимы такие узлы крепления, как стулья опорные узкие и стулья опорные широкие.

Типовое производство опорных стульев высокого давления осуществляется в соответствии с серией 7.401-2 «Узлы крепления трубопроводов в вертикальных и наклонных шахтных стволах и протяженных горных выработках».

Диаметр условного прохода от Ду 100 мм до Ду 400 мм. Рабочее давление 10, 16, 25, 40, 63, 100 или 160 кгс/см².



Серия 7.401-2 состоит из 7 выпусков:

- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 1: СОУ100 и СОШ100 Ду 100 P_u 10-100 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 2: СОУ150 и СОШ150 Ду 150 P_u 10-100 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 3: СОУ200 и СОШ200 Ду 200 P_u 10-100 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 4: СОУ250 и СОШ250 Ду 250 P_u 10-160 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 5: СОУ300 и СОШ300 Ду 300 P_u 10-160 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 6: СОУ350 и СОШ350 Ду 350 P_u 10-100 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 7: СОУ400 и СОШ400 Ду 400 P_u 10-100 кгс/см²



ПОДРОБНЕЕ
О СТУЛЬЯХ ОПОРНЫХ

КОЛЕНА ОПОРНЫЕ

Трубопроводы шахтных стволов вертикального и наклонного типов и протяженных горных выработок нуждаются в узлах крепления.

Специально для нефтедобывающей промышленности была осуществлена разработка серии 7.401-2 «Узлы крепления трубопроводов в вертикальных и наклонных шахтных стволах и протяженных горных выработках». Помимо выпуска колен опорных по серии 7.401-2 мы беремся за нестандартные заказы (производство колен по нетиповым размерам).



Серия 7.401-2 состоит из 7 выпусков:

- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 1: КО100 Ду 100 P_u 10-100 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 2: КО150 Ду 150 P_u 10-100 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 3: КО200 Ду 200 P_u 10-100 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 4: КО250 Ду 250 P_u 10-160 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 5: КО300 Ду 300 P_u 10-160 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 6: КО350 Ду 350 P_u 10-100 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 7: КО400 Ду 400 P_u 10-100 кгс/см²



ПОДРОБНЕЕ
О КОЛЕНАХ ОПОРНЫХ

КОМПЕНСАТОРЫ

Серия 7.401-2 «Узлы крепления трубопроводов в вертикальных и наклонных шахтных стволах и протяженных горных выработках» включает в себя также сальниковые компенсаторы.

Сальниковые компенсаторы по серии 7.401-2 разработаны для снижения вероятности аварийной ситуации на трубопроводах нефтедобывающей промышленности и устанавливаются непосредственно в протяженных горных выработках и шахтных стволах как вертикального, так и наклонного типа для компенсации деформации трубопроводов.



Серия 7.401-2 состоит из 7 выпусков:

- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 1: К100 Ду 100 P_u 10-100 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 2: К150 Ду 150 P_u 10-100 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 3: К200 Ду 200 P_u 10-100 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 4: К250 Ду 250 P_u 10-160 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 5: К300 Ду 300 P_u 10-160 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 6: К350 Ду 350 P_u 10-100 кгс/см²
- ♦ Серия 7.401-2 выпуск 7: К400 Ду 400 P_u 10-100 кгс/см²



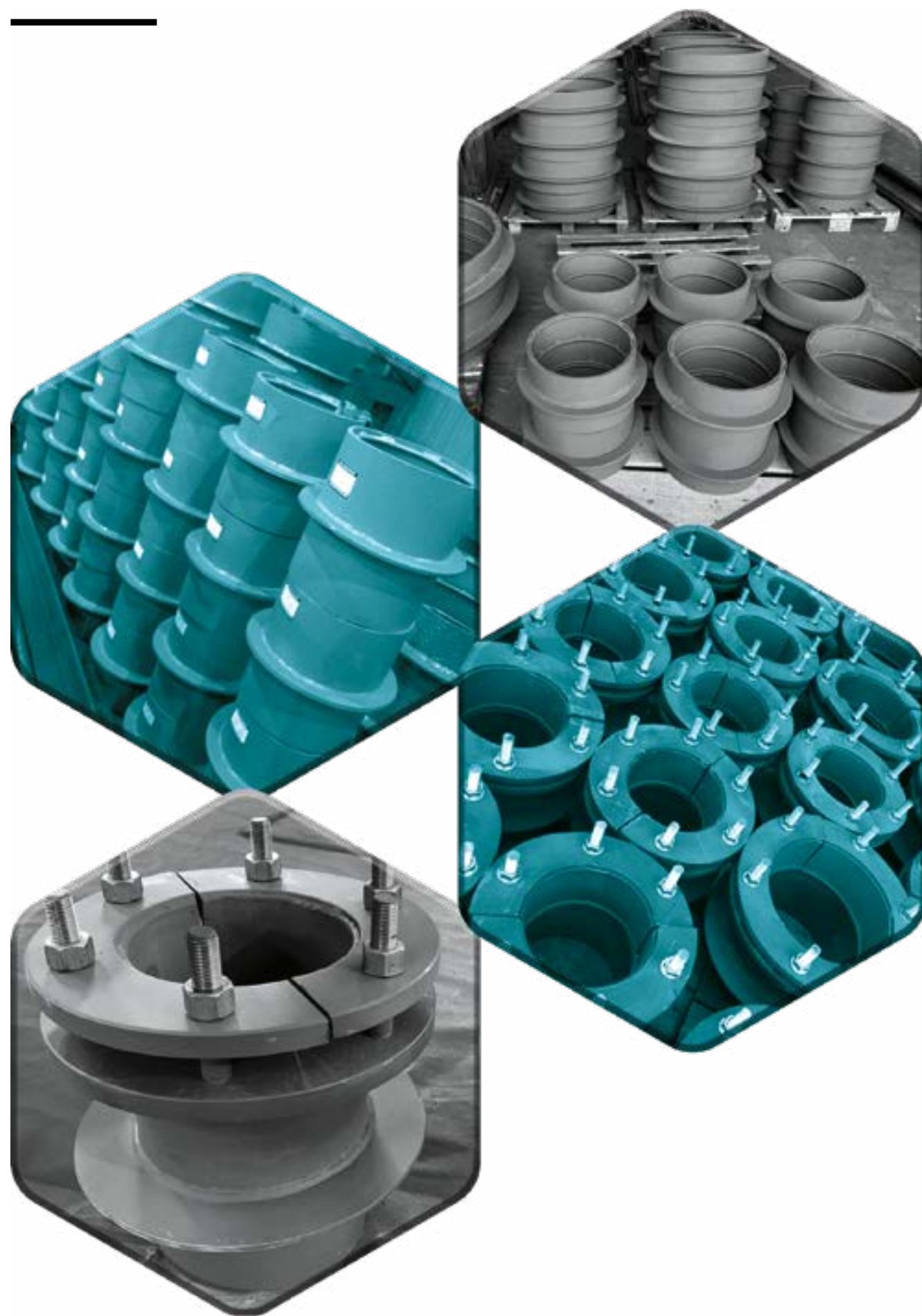
ПОДРОБНЕЕ
О КОМПЕНСАТОРАХ
ПО СЕРИИ 7.401-2



САЛЬНИКИ



Производство набивных и нажимных сальников для прокладки технологических и магистральных трубопроводов.



Сальники - это металлические уплотнительные устройства, предназначенные для пропуска труб различного назначения через стены, фундаменты и перекрытия зданий и помещений. Мы изготавливаем сальники для прокладки труб тепловых сетей, трубопроводов горячего и холодного водоснабжения, канализационных и газовых труб, а также электрокабелей связи

САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ

Конструкция набивного сальника отличается простотой и надежностью. Стальной корпус представляет собой цилиндрическую обечайку с внутренними упорами (кольцами), позволяющими зафиксировать набивку для сальника. С наружной стороны корпуса для предотвращения выпадения сальника из стены имеется ребро жесткости. После установки сальника и пропуска трубопровода, оставшееся в устройстве пространство заполняется сальниковой набивкой.

Основные виды набивных сальников:

- ♦ Сальники по серии 5.900-2 (сальники ТМ 89 L=200, ТМ 90 L=300, ТМ 91 L=500, ТМ 92 L=800).
- ♦ Сальники по серии 5.905-26.08 (сальники С-2, С-4 и С-5 могут иметь длину 300, 400, 500 или 600 мм).
- ♦ Сальники СН 901-9-СГП-12-КМИ-05 выпускаются длиной 400, 500 и 600 мм.



ПОДРОБНЕЕ
О САЛЬНИКАХ ПО
СЕРИИ 5.900-2



ПОДРОБНЕЕ
О САЛЬНИКАХ НАБИВНЫХ
ПО СЕРИИ 5.905-26.08



ПОДРОБНЕЕ
О САЛЬНИКАХ
СН 901-9-СГП-12-КМИ-05

САЛЬНИКИ НАЖИМНЫЕ

При помощи нажимных сальников, обеспечивающих герметичность узлов ввода трубопровода, осуществляется пропуск коммуникаций через стены, полы, потолки и прочие перекрытия строящихся объектов. К основным элементам нажимного сальника относят обечайку с фланцем, реборду, внутреннее кольцо, грунdbufку с фланцем, уплотнитель (резиновый шнур, пакля с пропиткой) и крепеж, состоящий из шести шпилек для затягивания фланцев.

Основные виды нажимных сальников:

- ♦ Сальники по серии 5.900-3 (сальники ТМ 93 L=200, ТМ 94 L=300, ТМ 95 L=500, ТМ 96 L=800)
- ♦ Сальники по серии 5.905-26.08 (сальники С-1, С-3, С-6 длиной 300, 400, 500 и 600 мм).
- ♦ Сальники газонепроницаемые Т1 (сальники для труб различного назначения Ду 100-250 мм).



ПОДРОБНЕЕ
О САЛЬНИКАХ ПО
СЕРИИ 5.900-3



ПОДРОБНЕЕ
О САЛЬНИКАХ НАЖИМНЫХ
ПО СЕРИИ 5.905-26.08



ПОДРОБНЕЕ
О ГАЗОНЕПРОНИЦАЕМЫХ
САЛЬНИКАХ Т1

ОГЛАВЛЕНИЕ

О КОМПАНИИ 02

ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 05

 Фильтры ФОВ для осветления воды 06

 Фильтры ФСУ сорбционные угольные 08

 Фильтры ионитные ФИПа и ФИПр 10

 Фильтры смешанного действия ФИСДВр и ФИСДНр 12

 Фильтры регенераторы ФР 13

 Фильтры для удаления железа ФУЖ 13

 Фильтры намывные НИФ (ФН) 14

 Фильтры осветлительные горизонтальные ФОГ 14

 Распределительные устройства для водоподготовительных фильтров 15

 Щелевые колпачки и фильтрующие элементы ФЭЛ 16

 Солерастворители 17

 Гидравлические мешалки МГИ, МГК и М-2 17

 Баки напорные БН 18

 Водоподготовительные установки ВПУ 18

 Деаэраторы атмосферные ДА 19

 Деаэраторы вакуумные ДВ 20

 Охладитель выпара вакуумного деаэратора ОВВ 20

 Наши проекты по производству водоподготовительного оборудования 22

ЕМКОСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 25

 Емкости ЕП и ЕПП дренажные подземные 26

 Резервуары вертикальные РВС 27

 Резервуары горизонтальные РГС 28

 Сосуды, работающие под избыточным давлением 29

 Емкостные аппараты ВЭЭ, ВПП, ВКК, ВЭП, ВКП, ВКЭ, ГКК, ГЭЭ 30

 Реакторы 31

 Баки для воды 32

 Аккумуляторные баки 32

 Баки А16В по серии 5.904-43 32

 Питательные баки 32

 Промежуточные баки 32

 Баки разрыва струи 32

 Баки для пенообразователя АПЭ и БДП 33

 Баки для топлива ДЭС по серии 09.900-1 34

 Баки мерники серной кислоты и едкого натра 34

 Пожарные емкости 35

 Емкости для канализации 35

 Кессоны скважинные, кессоны для хранения 35

 Мульды, тары промышленные 35

 Наши проекты по производству емкостного оборудования 36

ФИЛЬТРЫ И ОЧИСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 39

 Фильтры дренажные СДЖ 40

 Шламоотводители 41

 Грязевики 42

 Фильтры конусные ФСК и ФС-VII 43

 Фильтры У-образные ФС-IX, ФСФ и ФМФ 43

 Наши проекты по производству фильтров и очистного оборудования 44

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПЫЛЕГАЗОВОЗДУХООЧИСТКИ 47

 Циклоны ЦН-11, ЦН-15, ЦН-24, СДК-ЦН-33, СК-ЦН-34, СК-ЦН-34М 48

 Циклоны СЦН-40, СЦН-50, ОЭКДМ, УЦ по серии 7.411-1, УЦ-38, УЦМ-38 49

 Циклоны ЦОК, ЦМ, Ц Гипродревпрома, СИОТ, СИОТ-М, СИОТ-М1 50

 Циклоны РИСИ, ЦВП, ОТИ, ЦОЛ, ЦП-2, искрогасители ЦГ 51

 Циклоны ЛТА, ЦДО, ЦДО-В, ЦДО-М, ВЗП, ВЗП-М 52

ОГЛАВЛЕНИЕ

Батарейные циклоны У21-ББЦ, БЦ-512, ПБЦ, БЦУ, ВЗП-Б, 4БЦ 53

Скоростные промыватели СИОТ 54

Центробежные каплеуловители КЦТ 54

Пылеуловители МПР 54

Пылеуловители ПВМ 54

Пылеуловители КМП и КЦМП 54

Вихревые скрубберы 55

Карманы Рихтера 55

Наши проекты по производству оборудования для пылегазовоздухоочистки 56

ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 59

 Газоходы и воздухоходы 61

 Воздухозаборные трубы 61

 Клапаны газоходов и пылегазовоздуховодов 62

 Наши проекты по производству вентиляционного оборудования 64

ГАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 67

 Газгольдеры (резервуары для газа) 68

 Фильтры для газа 68

 Сепараторы газа СЦВ, СЦВ-Г, СЦВ-7, СЦВ-8, ЦГС, СГВ 69

 Наши проекты по производству газового оборудования 70

КОМПЕНСИРУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ 73

 Сальниковые компенсаторы 74

 Компенсаторы по серии 5.903-13 выпуск 4 75

 Компенсаторы по серии 4.902-8 выпуск 5 75

 Компенсаторы по серии 4.903-10 выпуск 7 75

 Компенсаторы по серии 7.401-2 75

 Компенсаторы по серии СК 2109-91 75

 Линзовые компенсаторы ПГВУ, КЛО, КДМ, ОСТ 76

 Сильфонные компенсаторы универсальные 77

 Сильфонные компенсаторы осевые 77

 Сильфонные компенсаторы поворотные 77

 Сильфонные компенсаторы сдвиговые 77

 Сильфонные компенсаторы навесные угловые 77

 Сейсмокомпенсаторы 77

 Компенсаторы для дымовых газов 77

ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 79

 Печи прямого нагрева нефти 80

 Подогреватели емкостные ВПЕ (СТД) 81

 Регистры отопления 81

ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 83

 Узлы крепления трубопроводов серия 7.401-2 84

 Стулья опорные 84

 Колена опорные 85

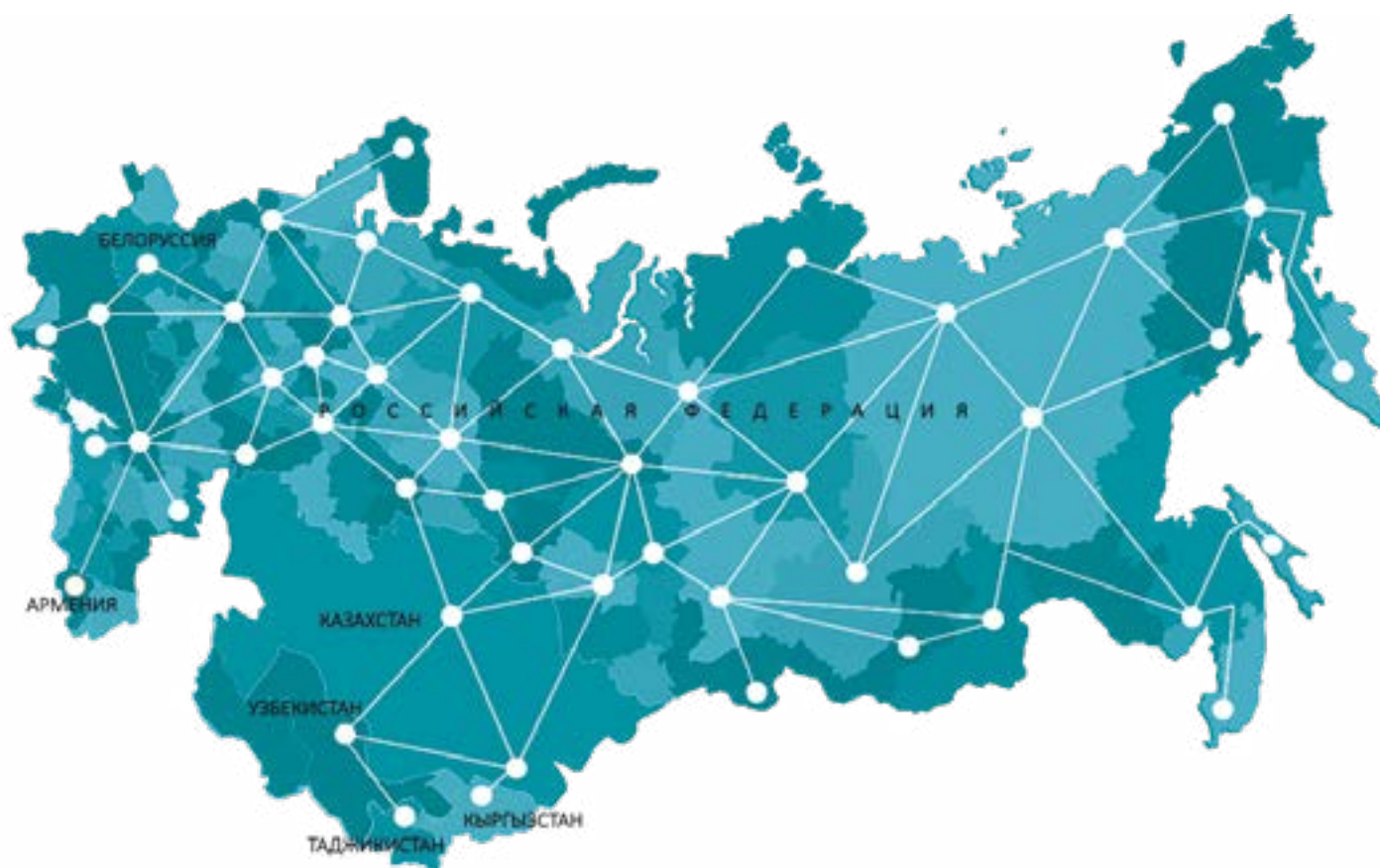
 Компенсаторы высокого давления 85

САЛЬНИКИ 87

 Сальники набивные 89

 Сальники нажимные 89

ГЛОБАЛЬНАЯ СЕТЬ ПОСТАВОК ООО «СТИЛСГРУПП»



Оборудование нашего производства успешно эксплуатируется на предприятиях России, Казахстана, Узбекистана, Кыргызстана, Белоруссии и Армении. Мы сотрудничаем с надежными партнерами в сфере грузоперевозок и готовы организовать доставку на ваш объект автомобильным и железнодорожным транспортом.

НАШ САЙТ

www.steels-group.ru



НАШИ КОНТАКТЫ

Адрес:

РФ, Свердловская область, г.
Екатеринбург, Бокситовый
проезд, д. 6, оф. 8

Телефоны:

+7 (343) 200-07-16

+7 (343) 200-27-10

E-mail:

info@steels-group.ru